



## Prefabricado de Hormigón, SIMPLEMENTE EFICAZ



## EXPERIENCIA - SOLIDEZ - INNOVACIÓN

En Prefabricados Alve llevamos más de 30 años construyendo y fabricando en prefabricados del hormigón. Su dilatada experiencia en el sector convierte a nuestra compañía en un referente para constructoras, ingenierías y arquitectos de Asturias y el norte de España.

Actualmente y tras fuertes inversiones Prefabricados Alve se coloca como referente del sector, por solidez, gama de producto y compromiso por el cliente.



### Prefabricado de Hormigón, SIMPLEMENTE EFICAZ

La edificación con prefabricado de hormigón es una técnica constructiva segura, rápida y de calidad. Su continuo desarrollo permite diseñar edificios cada vez más eficaces, optimizando el coste y la rentabilidad para el cliente.

#### Calidad Industrial

##### Fabricación racional, eficiente y controlada

El prefabricado de hormigón se produce en instalaciones industriales con procedimientos estandarizados lo que permite un control exhaustivo de la calidad en todo el proceso productivo.

#### Rapidez de Ejecución

##### Reducción de los plazos de ejecución

El acopio del material en fábrica permite controlar el suministro a la obra, con lo que se eliminan **tiempos** de ferrallado, encofrado, plazos necesarios de apuntalado y **esperas** para fraguado. Además, las estructuras prefabricadas son auto estables lo que le permite la ejecución simultánea de varias unidades de obra.

#### Resistencia al fuego

Valores de **Resistencia al Fuego de hasta 240 minutos**, evitando recubrimientos ignífugos y sus correspondientes revisiones. Además, el cliente reduce las primas de seguros de incendios y obtiene una mayor tasación bancaria.

#### Mayor seguridad en obra

Las actividades de riesgo se realizan fuera de la obra y en instalaciones controladas. El estudio previo de todas las piezas y procesos permite una **reducción de la siniestralidad y una mayor efectividad de las medidas de protección.**

#### Respeto al medio ambiente

El control de las materias, la **reutilización/recuperación** de residuos propios del prefabricado, permite reducir el impacto ambiental. Asimismo, la masa térmica del hormigón contribuye a una mayor **eficiencia energética**, reduciendo costes de climatización y aislamiento.

## EDIFICACIÓN

PILARES .....	2
CIMENTOS.....	4
VIGAS.....	6
PÓRTICOS.....	14
SOPORTACIÓN DE CUBIERTAS.....	16
FORJADOS.....	18

## PANEL Y CERRAMIENTOS

PANEL .....	26
PANEL ALVEOLAR.....	34

## CUBIERTAS

CHAPAS Y PLACAS.....	36
----------------------	----

## CASAS PREFABRICADAS

VIVIENDAS PREFABRICADAS .....	38
-------------------------------	----

## OBRA PÚBLICA

TABLEROS Y PUENTES.....	42
GRADAS.....	43
MARCOS .....	44
TUBOS .....	46
POZOS Y ARQUETAS .....	48
BAJANTES Y CANALETAS.....	49
BARRERAS .....	52
DEPÓSITOS .....	53

## CASETAS PREFABRICADAS

CASETAS PREF .....	54
--------------------	----

## MOBILIARIO URBANO

MOBILIARIO URBANO.....	56
------------------------	----

## ALMACENAMIENTO Y CONTENCIÓN

SILOS.....	58
MUROS .....	60

## MEDIO RURAL

INSTALACIONES GANADERAS (PARRILLAS, SEPARADORES, ETC).....	62
---	----

## ELEMENTOS DE CONSTRUCCIÓN

BLOQUE.....	66
VENTANAS.....	68
BORDILLOS .....	69

## OTROS ELEMENTOS PREFABRICADOS

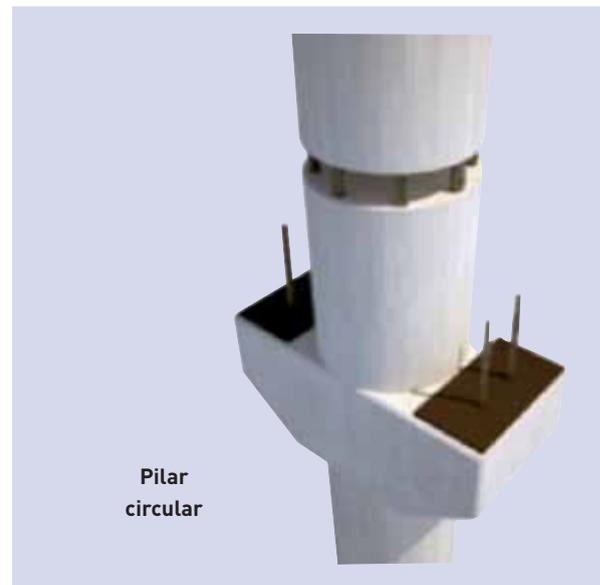
OTROS PRODUCTOS DE EXTERIOR .....	70
PÉRGOLAS Y MARQUESINAS .....	72

# PILARES

Los pilares permiten transmitir la carga de la estructura que soportan a los elementos de cimentación.

Las posibilidades de ménsulas a cualquier cara y altura son ilimitadas. También es posible incorporar en ellos chapas o elementos de anclaje.

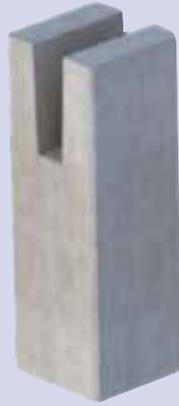
Los pilares prefabricados se construyen con todos los elementos necesarios para poder soportar forjados, paneles, vigas y correas de cubierta.



**TIPOS DE CABEZAS DE PILARES**



**Pilar lateral apoyo Jacena Delta**



**Pilar hastial apoyo Jacena**



**Pilar para apoyo Jacena PC**



**Pilar lateral apoyo Jacena**



**Pilar fachada acanalado con capitel personalizado**



**Pilar para pórtico a dos aguas**



**Pilar para cumbrera**



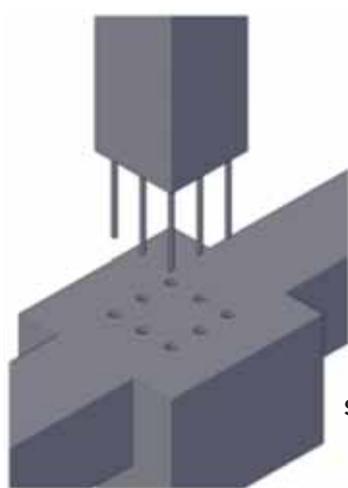
**Pilar con potelet**



# CIMIENTOS

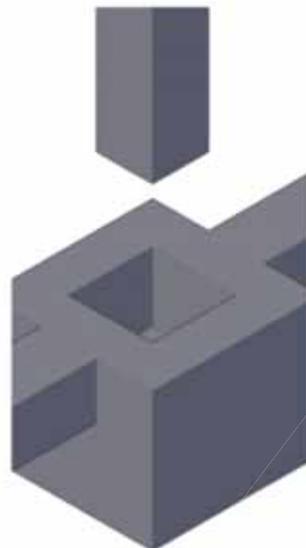
## TIPOS DE CIMIENTOS PARA PILARES

La cimentación es la que garantiza la estabilidad de una estructura. Prefabricados Alve puede determinar para sus clientes el tipo de cimentación mediante la cual transmitiremos las cargas al terreno. Existen varios tipos de cimentaciones para pilares prefabricados.

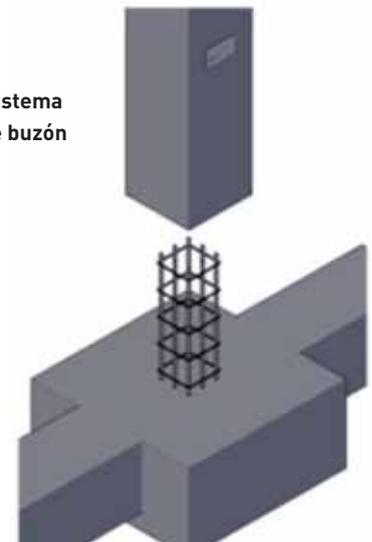


Sistema de ductos corrugados

Sistema de cáliz



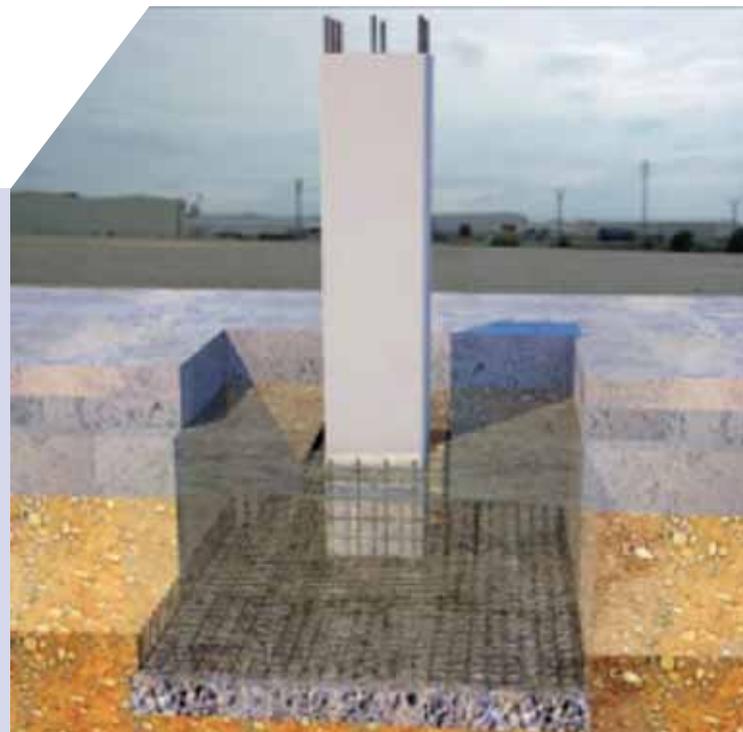
Sistema de buzón



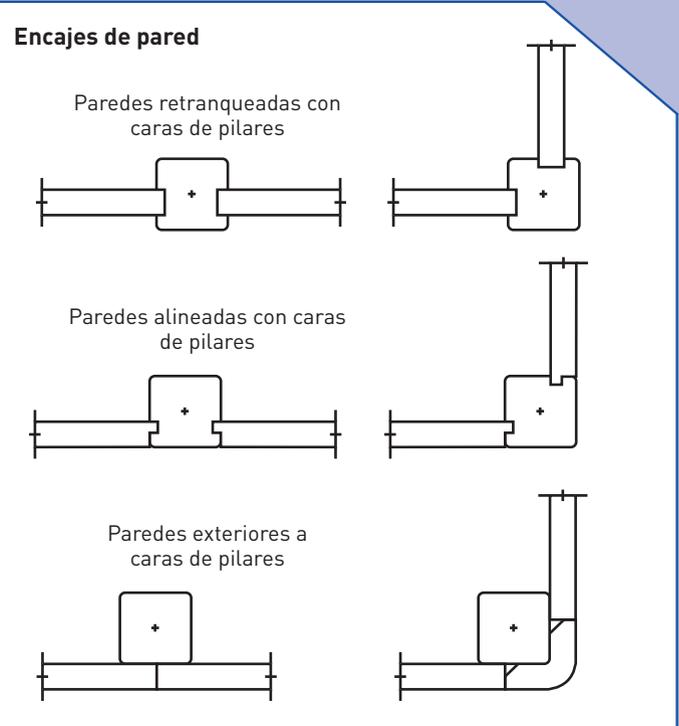
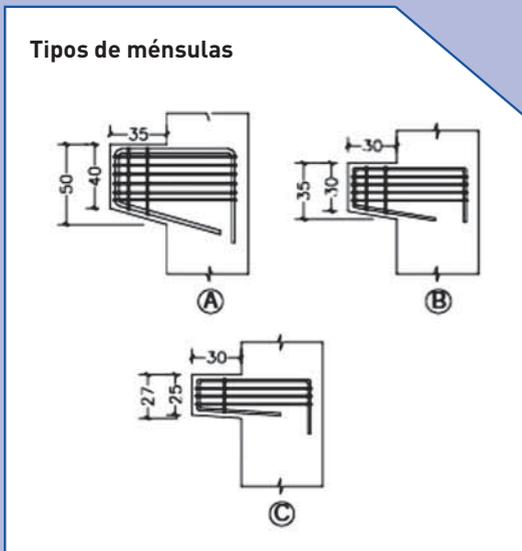
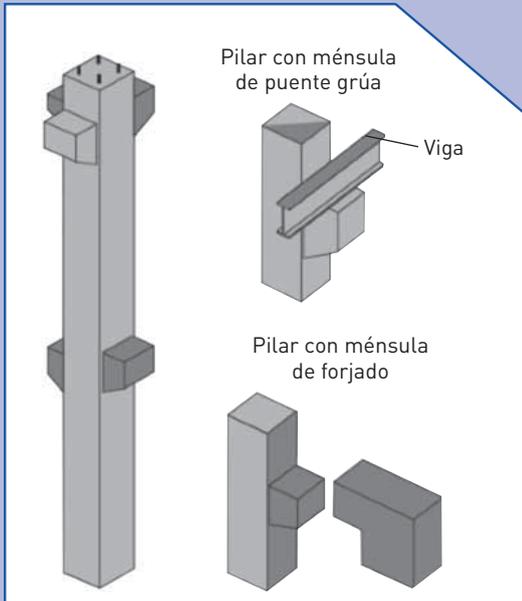
En los sistemas de cáliz se diseña el hueco con las dimensiones del pilar más 15 cm, rellenándolo una vez colocado el pilar con mortero de baja retracción.

En los sistemas de corrugados o atornillados el empotramiento del pilar se ejercita con pernos de anclaje o varillas de corrugado que se colocan a tal efecto en el pilar o la zapata.

Los sistemas de buzón consisten en la colocación de unos pilares “tipo R” encajados en armadura previamente enbebida en la zapata. Una vez nivelado se procede al relleno del buzón consiguiendo una unión rígida y perfecta.



**DETALLE DE PILARES**



PILAR	PESO MEDIO*	PILAR	PESO MEDIO*
30 x 30	2.18 kN/ml	40 x 50	4.38 kN/ml
30 x 40	3.00 kN/ml	40 x 60	5.29 kN/ml
30 x 50	3.29 kN/ml	50 x 50	5.75 kN/ml
40 x 40	3.37 kN/ml	50 x 60	7.39 kN/ml
40 x 39 Red	3.12 kN/ml	50 x 70	8.67 kN/ml
40 x 40 Red	3.76 kN/ml	66 x 66	10.89 kN/ml

\* La tabla refleja valores estadísticos promedio de los pesos reales existentes en la base de datos.

# VIGAS DELTAS



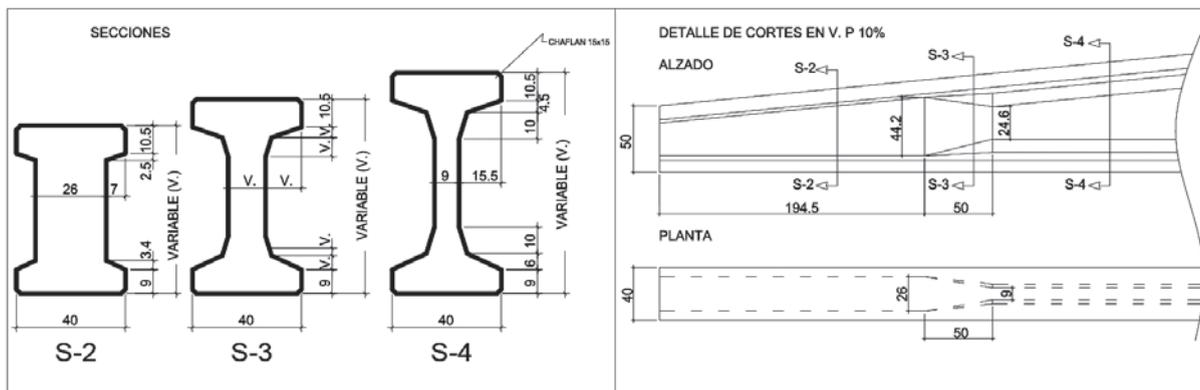
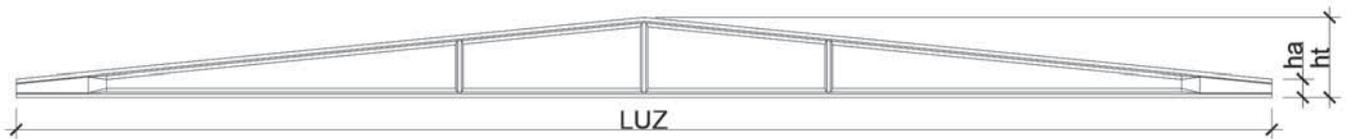
Las vigas deltas son un elemento estructural para la sustentación de cubiertas a dos aguas. Según su luz se fabrican distintos modelos y cantos, siendo la pendiente del 10 o 15 % dependiendo de la longitud del elemento. Éstas pueden llegar hasta más de 40 metros.

Su utilización genera cubiertas a dos aguas, lo que simplifica la recogida y evacuación de lluvia.

Las vigas delta se utilizan con correas o viguetas pretensadas para el soporte de la cubierta elegida.

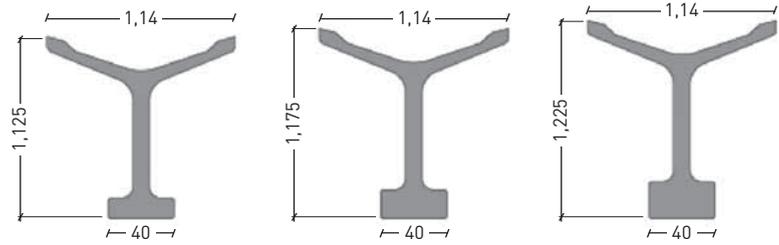
## VIGA PERALTADA 10% HASTA 34 M

\* Consultar otras pendientes y longitudes.

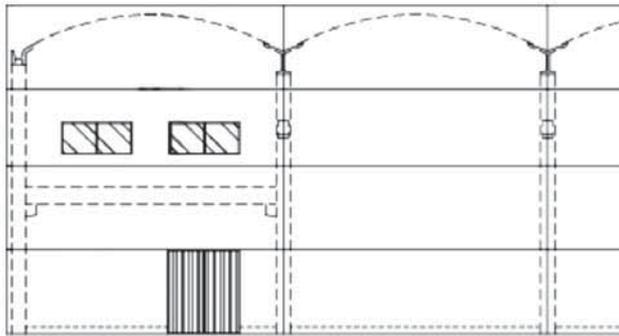


TIPO	LUZ (m.)	ha (cm.)	ht (cm.)	Peso propio (kp)	
DELTA 14	14,00	50	120	6.325	ARMADAS
DELTA 16	16,00	50	130	7.275	
DELTA 18	18,00	50	140	8.325	
DELTA 20	20,00	50	150	9.400	PRETENSADAS
DELTA 22	22,00	50	160	10.525	
DELTA 24	24,00	50	170	11.750	
DELTA 26	26,00	50	180	13.000	
DELTA 28	28,00	50	190	14.250	
DELTA 30	30,00	50	200	15.575	
DELTA 32	32,00	50	210	16.925	
DELTA 34	34,00	50	220	18.300	

# VIGA EPSILON

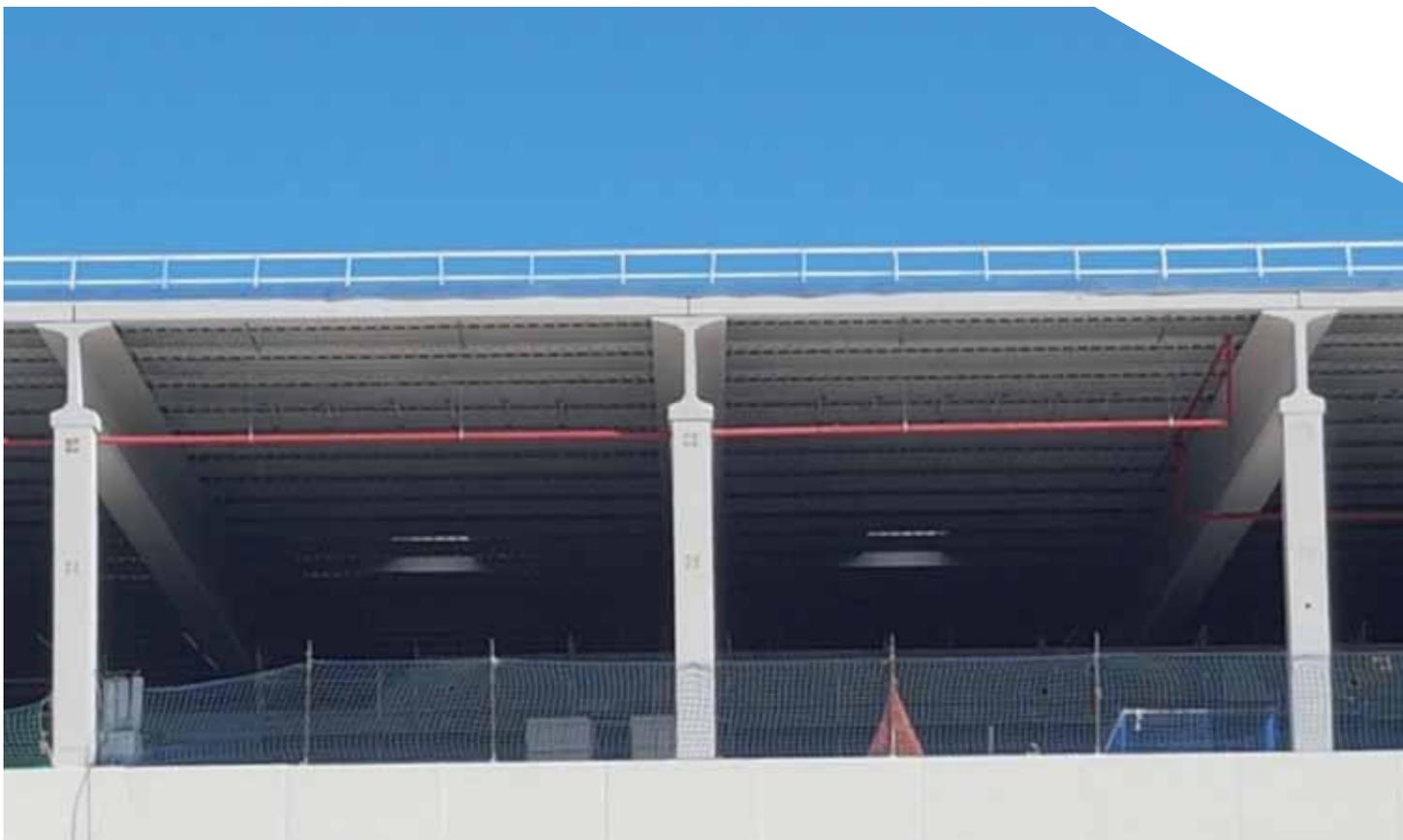
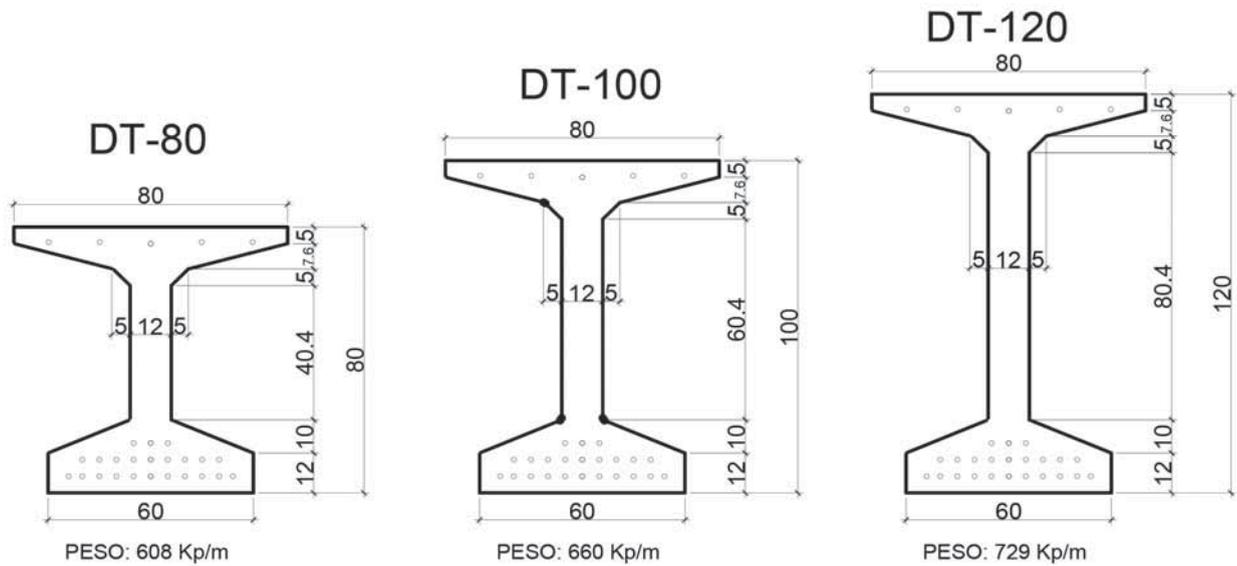


La viga estilo EPSILON es un elemento estructural diseñado para grandes luces en naves con estética moderna y funcional. La estructura forma con la chapa metálica una cubierta circular que le da a la nave una apariencia diferente. Esta disposición consigue además una iluminación interior mejorada. Los usos habituales son naves para usos logísticos, pabellones deportivos.



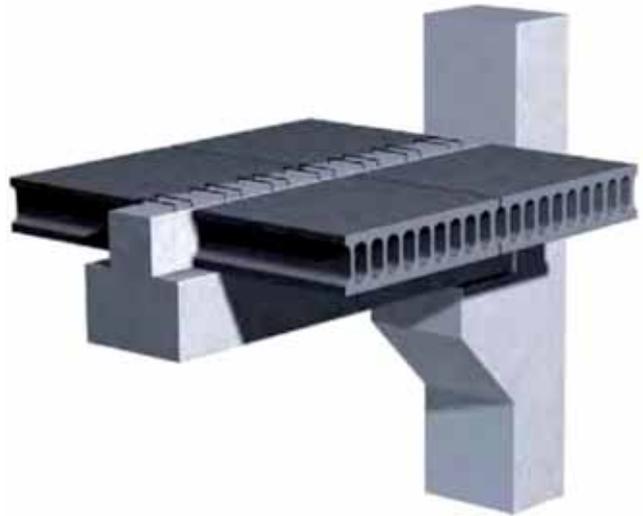
# Vigas de CARGA I

Las vigas de carga en forma de I pretensadas están diseñadas para conseguir grandes luces, ya sea como vigas de apoyo o bajo placa alveolar, aunque fundamentalmente se utilizan en cubierta.



# VIGAS DE CARGA EN T, L Y RECTAS

Las vigas en carga de forma T, L o Rectas son vigas para la soportación de forjados o en algunos casos de cubiertas. Estos elementos se apoyan sobre ellos, en el caso de las vigas rectas o bien en la forma que tengan en tal sentido. Las vigas rectas se pueden fabricar en cualquiera de las dimensiones de la T o L.

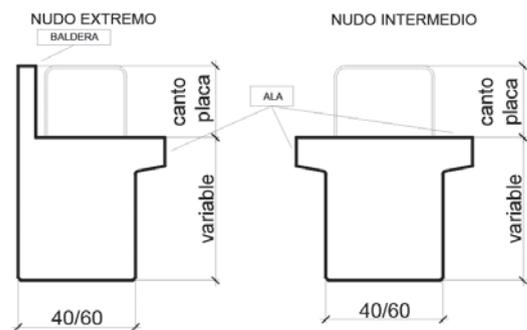
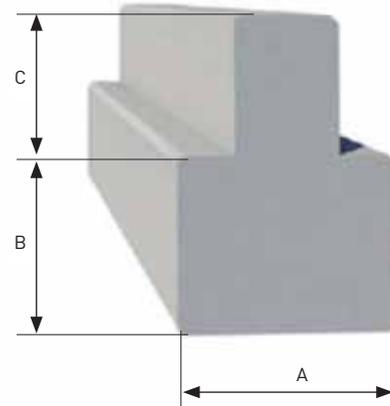


CUELGUE 40

A x B (cm)	C (cm)	Kg/ml
40x40	16	461
	20	470
	25	491
	30	512
	40	540
50x40	16	601
	20	620
	25	656
	30	692
	40	740
66x40	16	825
	20	860
	25	920
	30	980
	40	1060
80x40	16	1021
	20	1070
	25	1151
	30	1232
	40	1340
50	1475	

CUELGUE 25

A x B (cm)	C (cm)	Kg/ml
40x25	16	311
	20	320
	25	341
	30	362
	40	390
50x25	16	414
	20	433
	25	469
	30	505
	40	553
66x25	16	578
	20	613
	25	673
	30	733
	40	813
80x25	16	721
	20	770
	25	851
	30	932
	40	1040
50	1175	

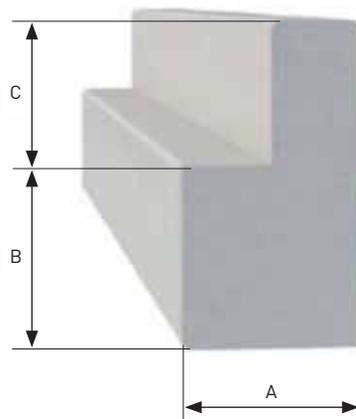


CUELGUE 25

A x B (cm)	C (cm)	Kg/ml
40x25	16	326
	20	350
	25	380
	30	410
	40	450
50x25	16	430
	20	463
	25	508
	30	553
	40	613
50	688	

CUELGUE 40

A x B (cm)	C (cm)	Kg/ml
40x40	16	430
	20	500
	25	530
	30	560
	40	600
50x40	16	617
	20	650
	25	695
	30	740
	40	800
50	875	





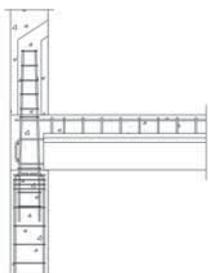
Nuestras jácenas pretensadas y armadas son para dar apoyo a forjados. Las vigas se calculan para cada proyecto, adaptándose a las cargas y luces propuestas. Las jácenas extremas de forjado se pueden fabricar con balderas laterales que reducen considerablemente la cantidad de encofrado en obra, minimizando así los costes de ejecución.

Las jácenas se fabrican con diversos anchos, cuentan con una sección de cálculo compuesta por una parte prefabricada y otra suplementaria de hormigón "in situ" que se ejecuta junto con la capa de compresión del forjado.

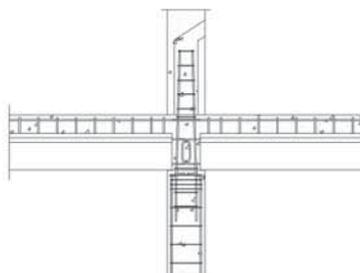
Estos elementos cuentan con marcado CE según la norma UNE EN 13225.

**DETALLE DE APOYOS**

NUDO EXTREMO EMPOTRADO



NUDO INTERMEDIO EMPOTRADO



NUDO EXTREMO PILAR INTERRUPTIDO



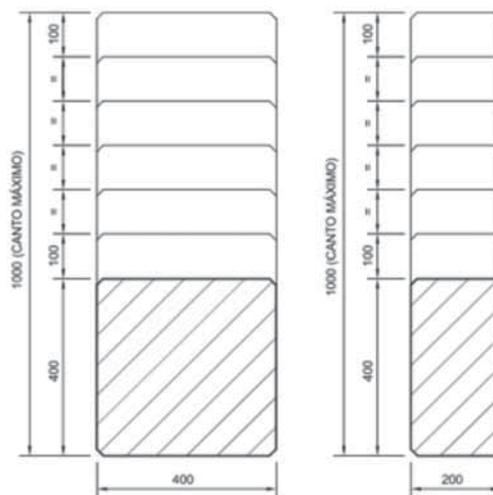
APOYADA SOBRE MÉNSULAS



# VIGAS RECTAS PIÑÓN Y BOOMERANG

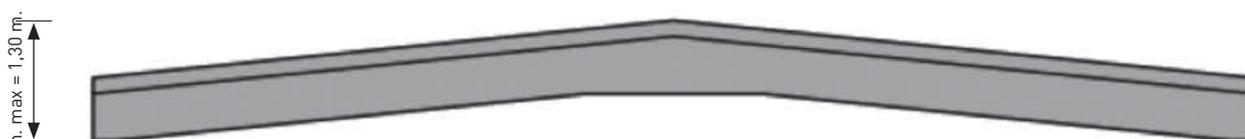
## VIGAS RECTAS

Las vigas de hormigón armado o pretensado con sección rectangular se utilizan como vigas de cubierta o entre pilares.



## VIGAS BOOMERANG

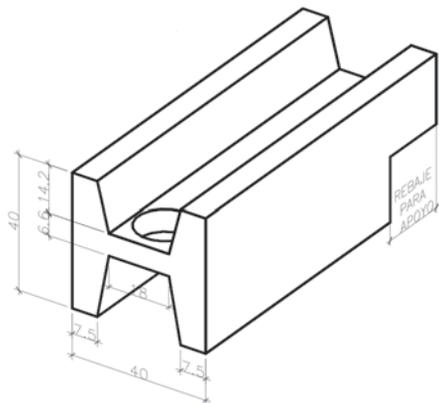
Las vigas armadas tipo boomerang se utilizan como vigas de cubierta en pórticos haxiales rígidos. Se pueden fabricar con las pendientes que marquen las vigas principales.



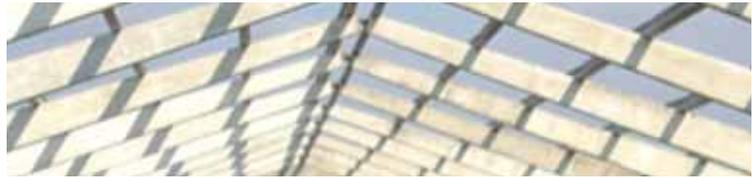
# VIGA PORTACANALÓN

La viga portacanalón se utiliza en las estructuras de naves prefabricadas para la evacuación de las aguas en la cubierta.

Las vigas portacanalón pueden ser armadas o pretensadas.



# PÓRTICOS

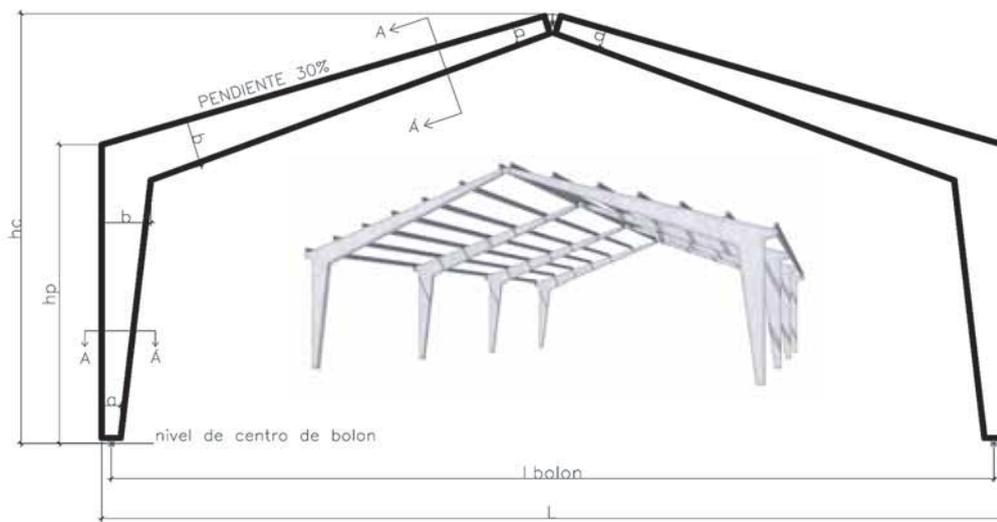


## SEMI-PÓRTICOS TRIARTICULADOS

Los pórticos triarticulados se utilizan en la ejecución de estructuras con una pendiente de cubierta del 30% o 25% y con luces máximas que rondan los 30m. Las características de estas piezas se pueden consultar en la siguiente tabla.

Los pórticos son de sección variable y se pueden adaptar para ser aplomados por la cara interior o la exterior en función de las necesidades. Se pueden incorporar ménsulas de apoyo para la ampliación de la estructura.

TIPO	CARGA (kp/m.)	L (m.)	L bulón (m.)	e (cm.)	a (cm.)	b (cm.)	hp max (m.)	hc (m.)	Ø Bulón (mm.)	Peso (kp/m.)
P010	780	10	9,75	20	25	45	4,00	5,50	40	175
P012	780	12	11,75	20	25	50	4,00	5,80	40	187
P014	780	14	13,75	20	25	55	4,00	6,10	40	200
P016	780	16	15,75	20	25	60	4,00	6,40	40	212
P018	780	18	17,75	20	25	60-65	4,00	6,70	40	212-225
P020	780	20	19,70	20	25	65-70	4,00	7,00	40	225-237
P022	700	22	21,70	20	30	80	4,00	7,30	45	275
P024	700	24	23,75	20	30	90	4,00	7,60	45	300



## Las principales ventajas de este sistema son:

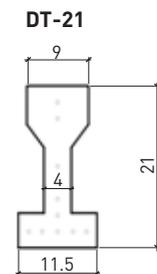
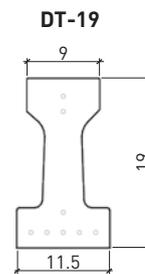
- Rapidez de montaje.
- Ahorro en cimentación, más sencilla.
- Posibilidad de remate con alero y caballete de ventilación.
- Posibilidad de utilización de semipórtico PD para crear adosados así como cubiertas con una vertiente.



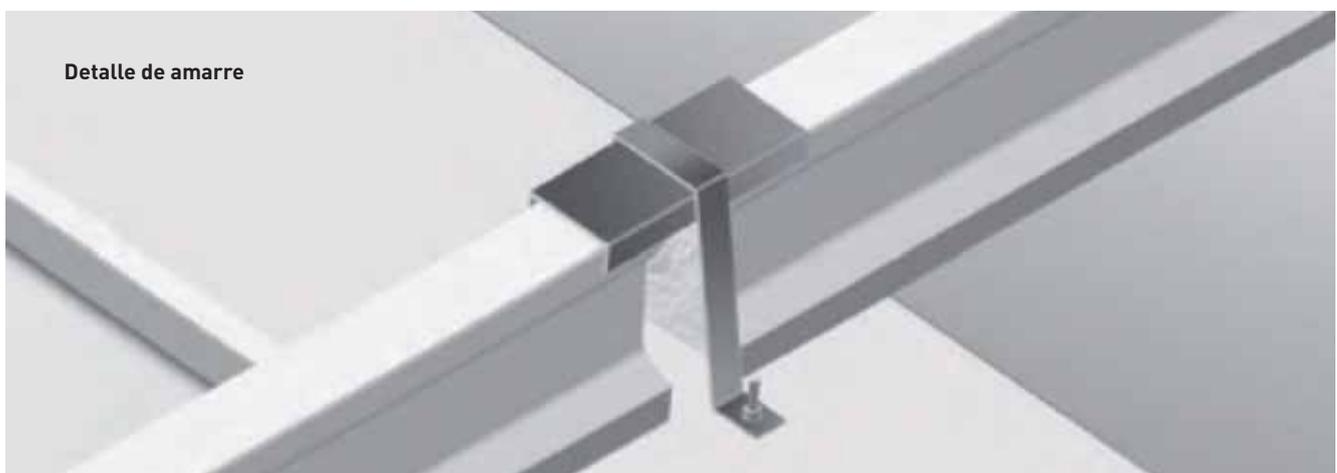
# SOPORTACIÓN DE CUBIERTAS

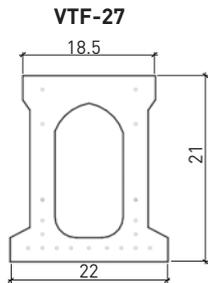
## CORREAS O VIGUETAS PRETENSADAS

Las viguetas, como elementos individuales, se utilizan como correas en las cubiertas de los edificios. Se presentan en las tablas siguientes las capacidades de las viguetas que se fabrican en función de las cargas típicas a soportar en una cubierta y las separaciones entre piezas. Las tablas presentan valores precalculados única y exclusivamente para las sobrecargas de la zona 1 según las zonas climáticas de invierno. Estos productos cuentan con marcado CE acorde a la norma UNE EN 13225.

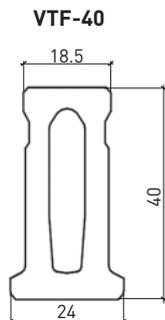


SOBRE-CARGA DE NIEVE (kN/m <sup>2</sup> )	FIBROCEMENTO O PANEL SÁNDWICH		FIBROCEMENTO + TEJA		SOBRE-CARGA DE NIEVE (kN/m <sup>2</sup> )	FIBROCEMENTO O PANEL SÁNDWICH		FIBROCEMENTO + TEJA	
	INTEREJE 1,35 m	INTEREJE 1,10 m	INTEREJE 1,35 m	INTEREJE 1,10 m		INTEREJE 1,35 m	INTEREJE 1,10 m	INTEREJE 1,35 m	INTEREJE 1,10 m
0,40	7.45	7.80	6.10	6.45	0,40	8.25	8.65	6.80	7.15
0,50	7.20	7.55	6.00	6.35	0,50	8.00	8.35	6.65	7.05
0,60	7.00	7.35	5.90	6.25	0,60	7.75	8.15	6.55	6.95
0,70	6.80	7.15	5.80	6.15	0,70	7.55	7.90	6.45	6.80
0,90	6.45	6.80	5.60	5.95	0,90	7.15	7.55	6.25	6.60
1,00	6.30	6.65	5.55	5.85	1,00	7.00	7.40	6.15	6.50
1,20	6.05	6.40	5.40	5.70	1,20	6.75	7.10	6.00	6.35



**VIGAS TUBULARES PRETENSADAS**


SOBRECARGA DE NIEVE (kN/m <sup>2</sup> )	FIBROCEMENTO O PANEL SÁNDWICH		FIBROCEMENTO + TEJA	
	INTEREJE 1,35 m	INTEREJE 1,10 m	INTEREJE 1,35 m	INTEREJE 1,10 m
0,40	11.45	11.85	9.75	10.25
0,50	11.15	11.55	9.60	10.10
0,60	10.85	11.30	9.45	9.90
0,70	10.65	11.10	9.30	9.80
0,90	10.20	10.65	9.05	9.55
1,00	10.00	10.50	8.95	9.40
1,20	9.70	10.15	8.75	9.20



SOBRECARGA DE NIEVE (kN/m <sup>2</sup> )	FIBROCEMENTO O PANEL SÁNDWICH		FIBROCEMENTO+ TEJA	
	INTEREJE 1,35 m	INTEREJE 1,10 m	INTEREJE 1,35 m	INTEREJE 1,10 m
0,40	16.20	16.60	14.25	14.80
0,50	15.90	16.30	14.05	14.65
0,60	15.60	16.05	13.90	14.45
0,70	15.30	15.79	13.70	14.30
0,90	14.80	15.30	13.40	14.00
1,00	14.60	15.10	13.25	13.80
1,20	14.15	14.70	12.95	13.55



# FORJADOS

## FORJADOS VIGUETAS Y BOVEDILLAS

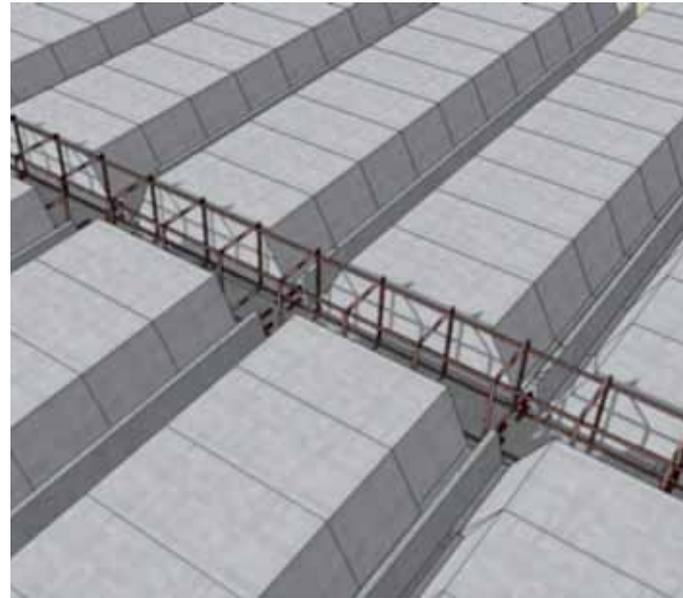
Prefabricados Alve suministra distintos tipos de forjados:

Forjados compuestos por semiviguetas pretensadas semirresistentes T-11, con necesidad de sopandas para su ejecución.

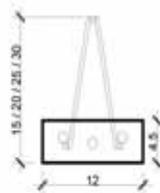
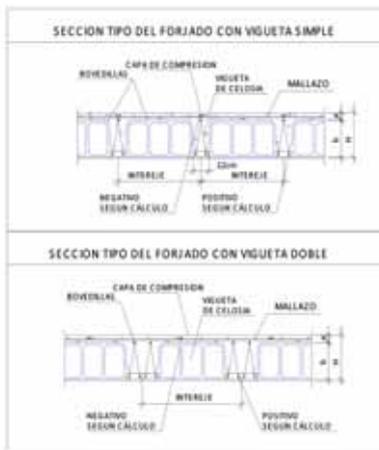
Forjados compuestos por vigas pretensadas semirresistentes.

Según sus longitudes funcionan como autoportantes y por tanto, no necesitan la ayuda de sopandas.

Todos estos tipos de forjados se completan con las piezas de entrevigado correspondientes, las armaduras de negativos, el mallazo y el hormigón de relleno de senos y capa de compresión vertido in situ.

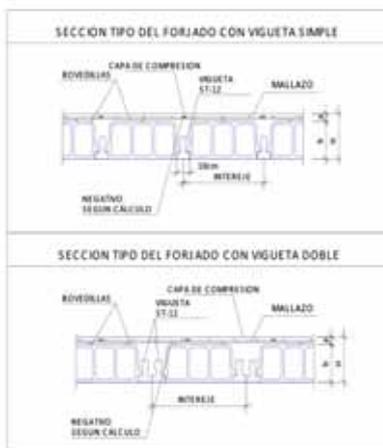


### VIGUETA ARMADA



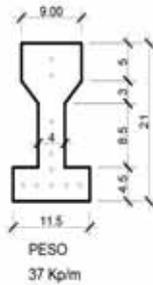
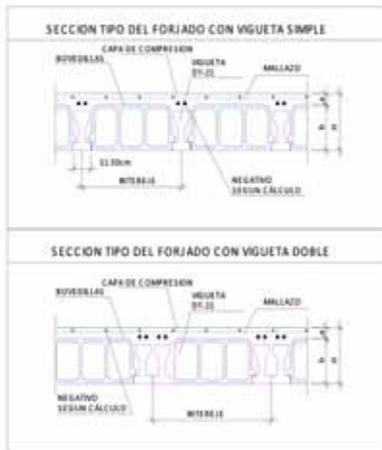
CANTO FORJADO b + a	INTEREJE SIMPLE VIGUETA	INTEREJE DOBLE VIGUETA
15+5 cm	62/72 cm	
20+5 cm	62 cm	74 cm
25+5 cm	62/72 cm	74/84 cm
30+5 cm	72 cm	84 cm
30+8 cm	72 cm	84 cm

### VIGUETA PRETENSADA ST-12



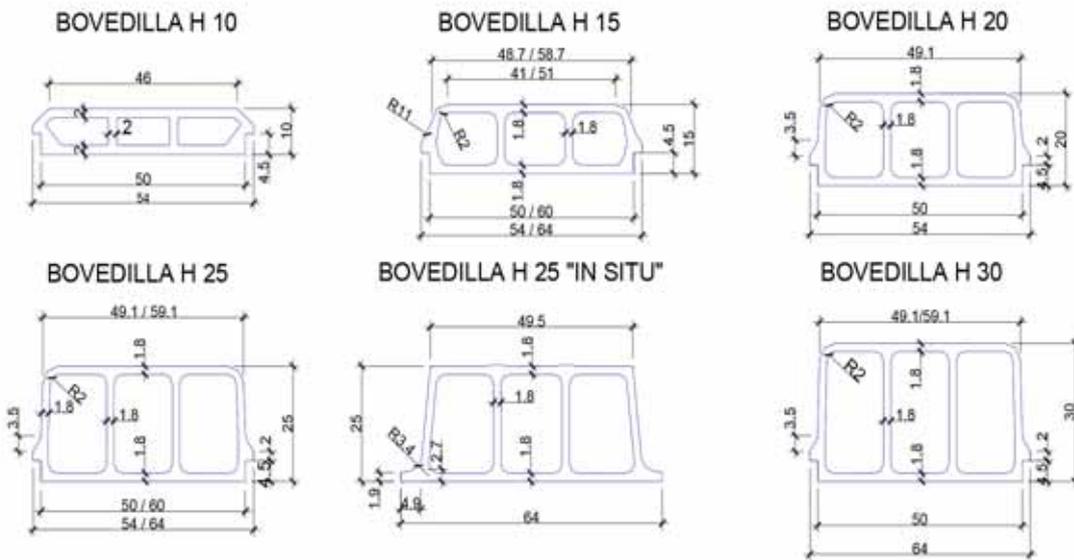
CANTO FORJADO b + a	INTEREJE SIMPLE VIGUETA	INTEREJE DOBLE VIGUETA
20+5 cm	62 cm	74 cm
25+5 cm	62/72 cm	74/84 cm
30+5 cm	72 cm	84 cm
30+8 cm	72 cm	84 cm

## VIGUETA PRETENSADA DT-21



CANTO FORJADO b + a	INTEREJE SIMPLE VIGUETA	INTEREJE DOBLE VIGUETA
20+5 cm	62 cm	74 cm
25+5 cm	62/72 cm	74/84 cm
30+5 cm	72 cm	84 cm
30+8 cm	72 cm	84 cm

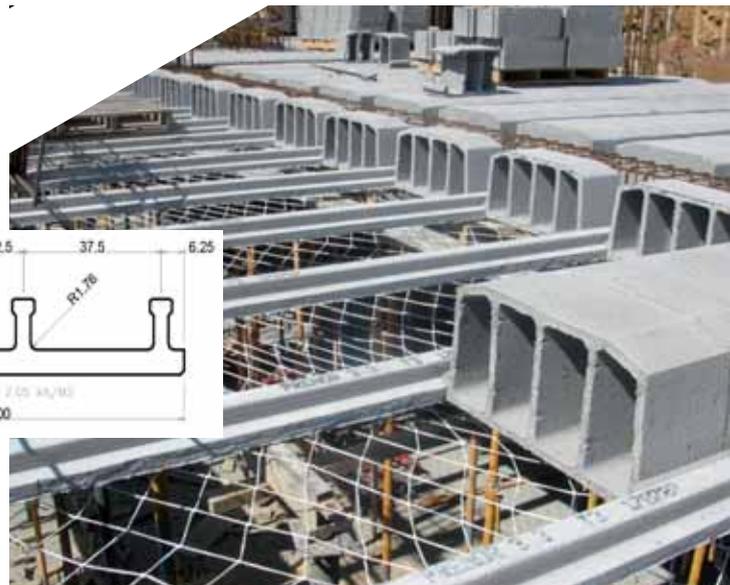
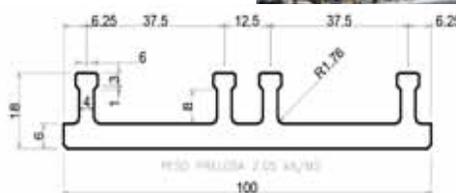
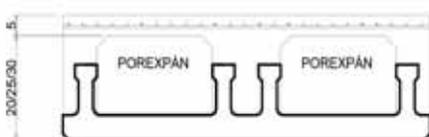
## BOVEDILLAS



## PRELOSA ARMADA

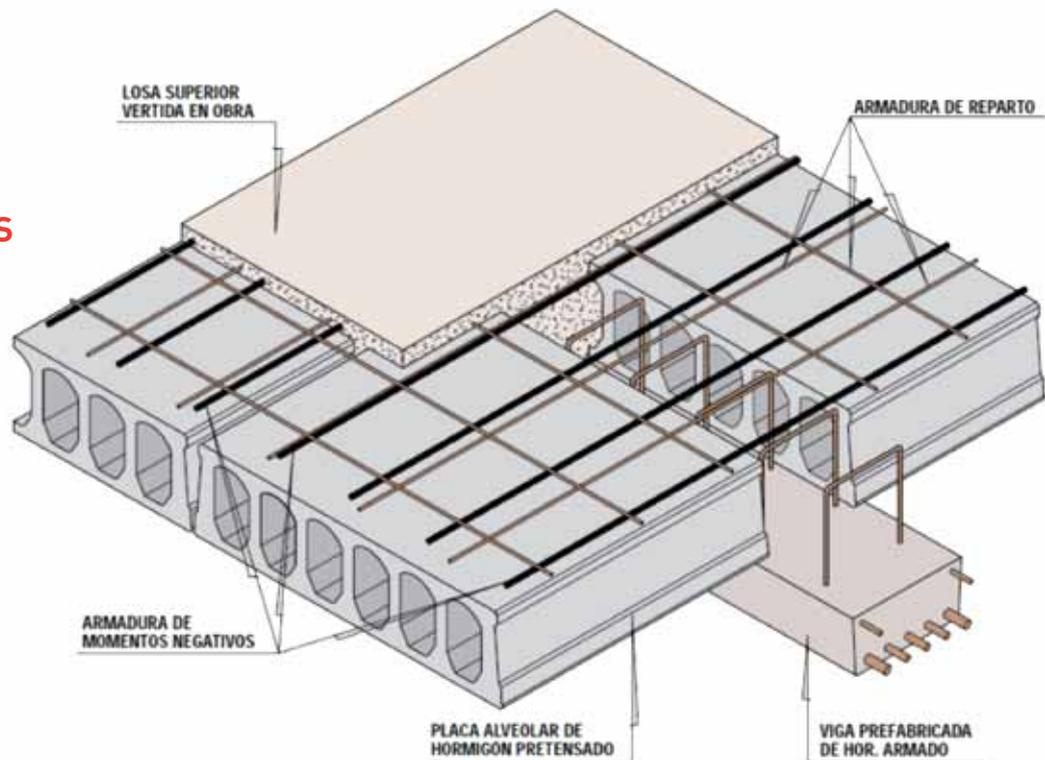
La prelosa se utiliza en forjados como encofrado perdido. Están formadas por una losa de hormigón pretensado y bovedillas aligerantes de poliestireno expandido.

CANTO	INTEREJE	CANTO	INTEREJE
20+5 cm	100 cm	35+5 cm	100 cm
25+5 cm	100 cm	40+5 cm	100 cm
30+5 cm	100 cm	40+10 cm	100 cm



## FORJADO ALVEOLAR

### PERSPECTIVA DE PLACAS ALVEOLARES CON VIGAS PREFABRICADAS



### CARACTERÍSTICAS

La losa alveolar pretensada fabricada por Prefabricados Alve es un elemento prefabricado de hormigón pretensado disponible en cantos de 15, 20, 25, 32 y 40 cm., pudiendo ser factible fabricar losas de 45 cm.

El forjado de losas alveolares pretensadas es un forjado unidireccional autoportante (no requiere la colocación de sopandas en la fase de montaje), pudiendo en muchos casos comportarse como un elemento autorresistente cuando no sea necesaria la colocación de la losa superior para resistir las cargas de servicio.

Con los forjados de losas alveolares pretensadas pueden alcanzarse luces importantes con sobrecargas de uso fuertes yendo a cantos pequeños.

Una de las peculiaridades más importantes de los forjados de losas alveolares es la posibilidad de usarlas sin losa superior de hormigón. En este caso, el reparto transversal de cargas se consigue mediante un correcto hormigonado

de las juntas (con un perfil especialmente diseñado), mientras que el enlace con la estructura portante se efectúa con las armaduras de conexión con las que se garantiza el efecto diafragma ante acciones horizontales.

En una obra con losas alveolares pretensadas conviene ser especialmente cuidadoso en la ejecución de los apoyos de las losas, debiendo realizarse tal y como se indican en los planos elaborados por nuestra oficina técnica.

Un aspecto que merece destacarse es el hecho de que las losas alveolares pretensadas, gracias a los recubrimientos que habitualmente se dan en nuestra fabricación, pueden trabajar en los ambientes más agresivos tipificados en la EHE, pudiendo controlarse perfectamente el grado de fisuración, asegurando de este modo una estrategia de durabilidad fiable.

Durante el montaje, la puesta en obra de las losas se hará utilizando las pinzas facilitadas por Prefabricados Alve y siguiendo las instrucciones que se le facilitarán.



### VENTAJAS DE LOS FORJADOS DE LOSAS ALVEOLARES

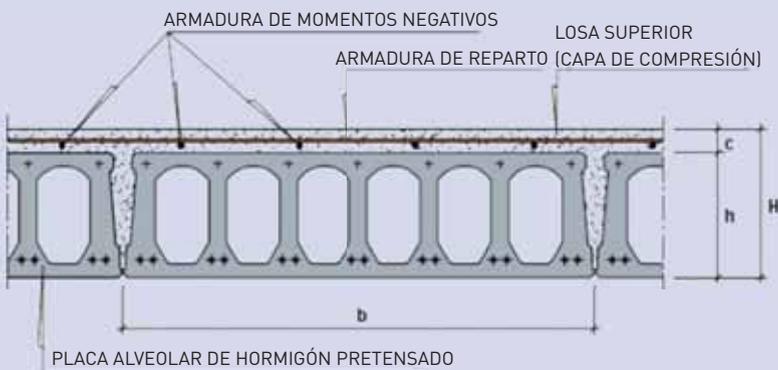
La utilización de losas alveolares pretensadas Prefabricados Alve reporta a la obra y al proyectista una serie de ventajas entre las que cabe destacar:

- Manejar grandes luces de forjado y sobrecargas con cantos de losas pequeños.
- Garantizar cumplidamente las calidades de materiales exigidas en el proyecto y al mismo tiempo aportar un comportamiento mecánico excelente.
- Rapidez en el montaje.
- Eliminación del apuntalamiento del forjado.
- La operación de hormigonado en obra queda reducida al mínimo indispensable, lo cual supone una notable reducción de los costos tanto en mano de obra como en hormigón.
- El perfecto acabado de la cara inferior de la losa garantiza un acabado de calidad para los techos, admitiendo ser pintada sin preparación previa.
- Una vez colocada la losa alveolar puede ser utilizada inmediatamente como lugar de paso y trabajo.

## FORJADO SIN LOSA SUPERIOR



## FORJADO CON LOSA SUPERIOR



CANTO b + a	INTEREJE	PESO
14+0 cm	120 cm	2.67 kN/m <sup>2</sup>
14+5 cm	120 cm	3.92 kN/m <sup>2</sup>
20+0 cm	120 cm	3.24 kN/m <sup>2</sup>
20+5 cm	120 cm	4.49 kN/m <sup>2</sup>
25+0 cm	120 cm	3.72 kN/m <sup>2</sup>
25+5 cm	120 cm	4.97 kN/m <sup>2</sup>
25+8 cm	120 cm	5.72 kN/m <sup>2</sup>
30+0 cm	120 cm	4.23 kN/m <sup>2</sup>
30+5 cm	120 cm	5.48 kN/m <sup>2</sup>
30+8 cm	120 cm	6.23 kN/m <sup>2</sup>
30+10 cm	120 cm	6.73 kN/m <sup>2</sup>
40+0 cm	120 cm	5.78 kN/m <sup>2</sup>
40+5 cm	120 cm	7.03 kN/m <sup>2</sup>
40+10 cm	120 cm	8.26 kN/m <sup>2</sup>
40+15 cm	120 cm	9.53 kN/m <sup>2</sup>
50+0 cm	120 cm	6.93 kN/m <sup>2</sup>
50+5 cm	120 cm	8.18 kN/m <sup>2</sup>
50+10 cm	120 cm	9.43 kN/m <sup>2</sup>
50+15 cm	120 cm	10.68 kN/m <sup>2</sup>



## USOS DE LA PLACA ALVEOLAR

La losa alveolar es un elemento adaptable a todo tipo de estructuras:

- Estructuras prefabricadas de hormigón.
- Estructuras de hormigón en obra.
- Estructuras metálicas.
- Estructuras sobre muros de fábrica.

Y edificios:

- Edificios industriales.
- Edificios comerciales.
- Edificios residenciales.
- Aparcamientos.
- Centros sociales y deportivos.
- Obras varias (pasarelas, cubiertas de ríos y canales, gradas, silos, andenes, pantanales, vallados, muros, cierres de naves, etc.)



## INTRODUCCIÓN

Los forjados de losas alveolares pretensadas constituyen un sistema de forjado unidireccional altamente industrializado que se ha ido abriendo paso día a día en el panorama de la construcción en general y de la edificación en particular.

Las altas prestaciones de calidad de los materiales utilizados y un esmerado proceso de fabricación hacen de la losa alveolar pretensada un producto con unas excelentes cualidades técnicas.

Las losas alveolares pretensadas constituyen una garantía no sólo para el proyectista, que dispone de un elemento fiable y versátil con el que resolver sus obras, sino también para el constructor, que acorta los plazos de ejecución y aumenta la seguridad de la obra obteniendo unos altos rendimientos de colocación.

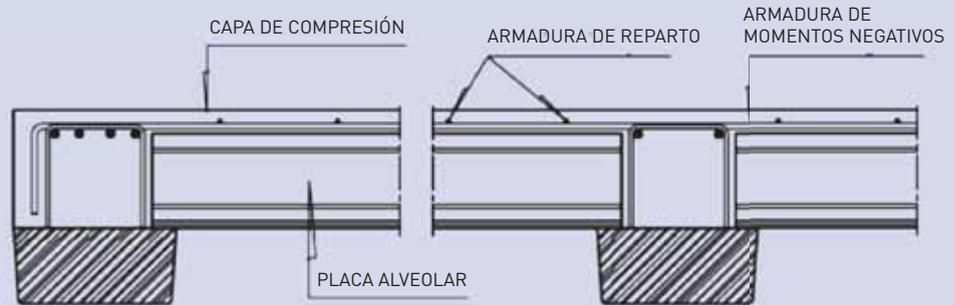


# DETALLES CONSTRUCTIVOS

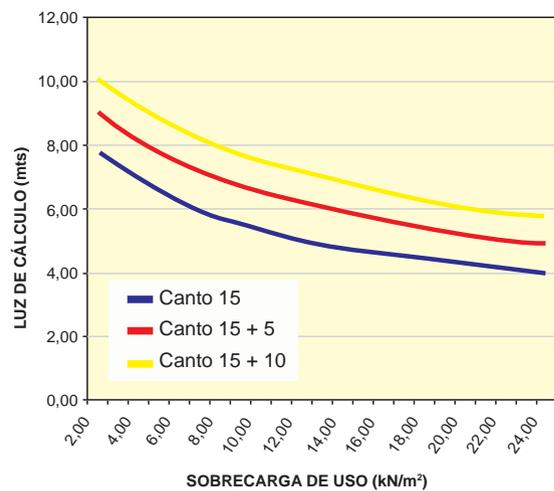
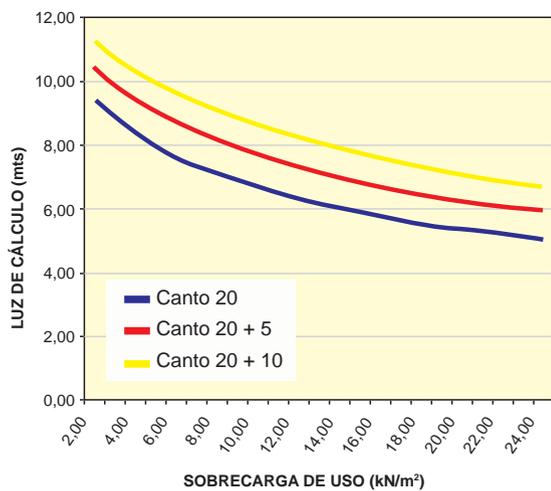
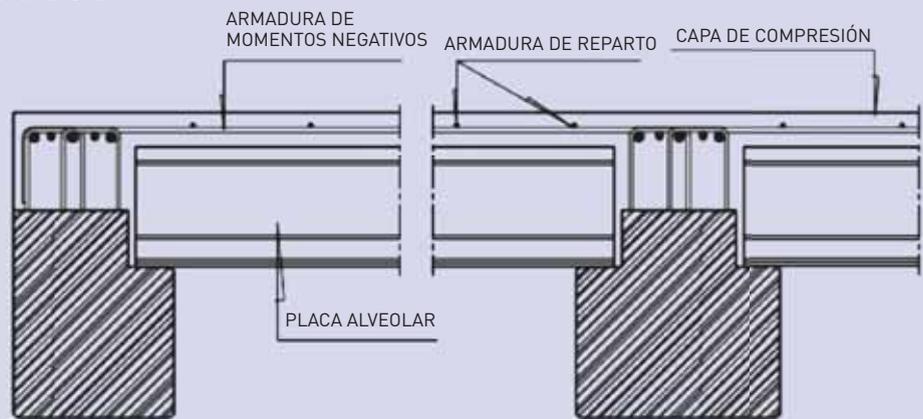
## RESISTENCIA AL FUEGO

De acuerdo con la normativa actualmente en vigor, Prefabricados Alve fabrica placas con una resistencia normalizada al fuego (RF) de 90 y 120 minutos. Pudiendo fabricar losas que superen estos valores, de acuerdo con las necesidades del proyecto.

### ENCUENTRO DE PLACAS ALV. CON VIGAS PREFABRICADAS T-40 o T-50

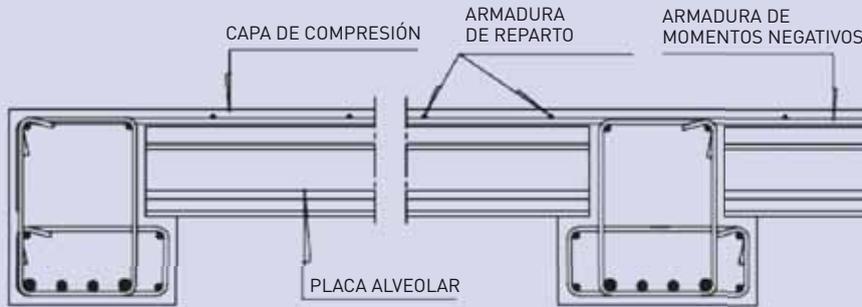


### ENCUENTRO DE PLACAS ALV. CON VIGAS PREFABRICADAS P5 o P8

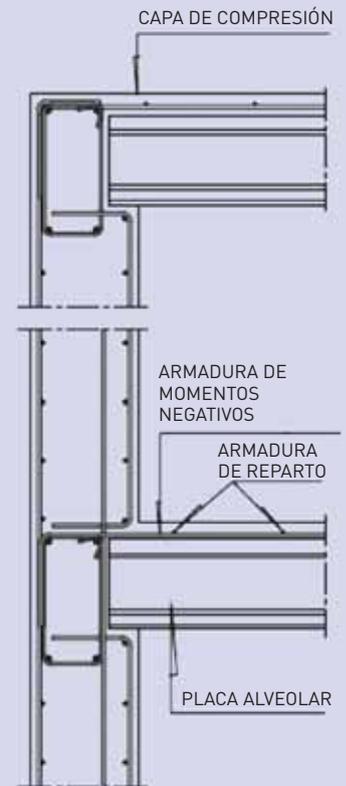


# DETALLES CONSTRUCTIVOS

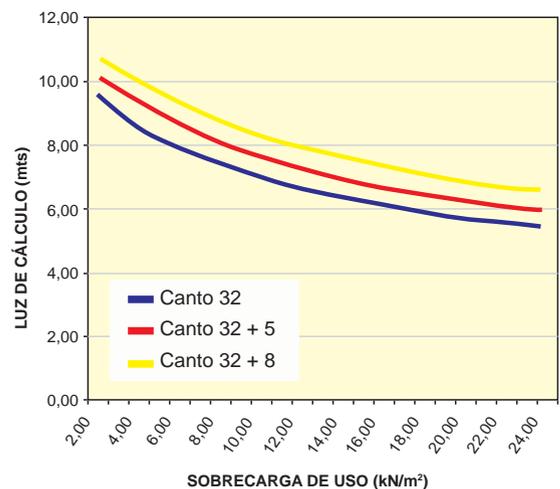
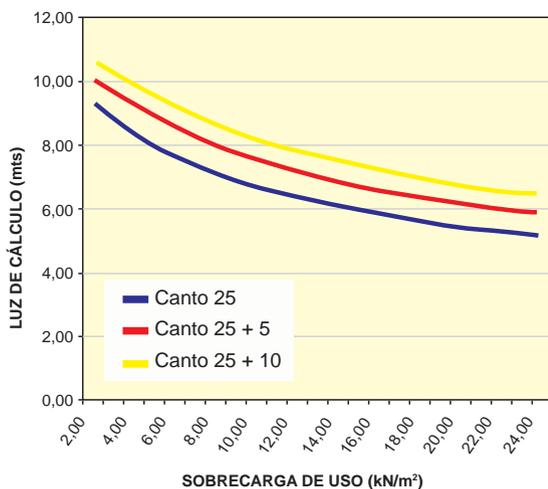
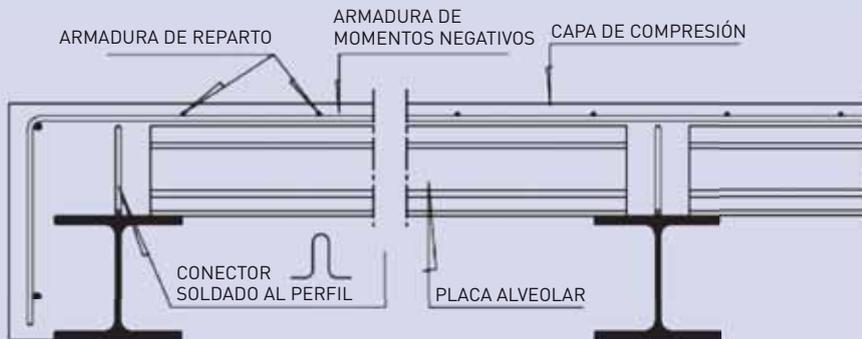
## ENCUENTRO DE PLACAS ALV. CON VIGAS REALIZADAS EN OBRA



## ENCUENTRO CON MURO DE HORMIGÓN ARMADO



## ENCUENTRO DE PLACAS ALVEOLARES CON PERFIL METÁLICO

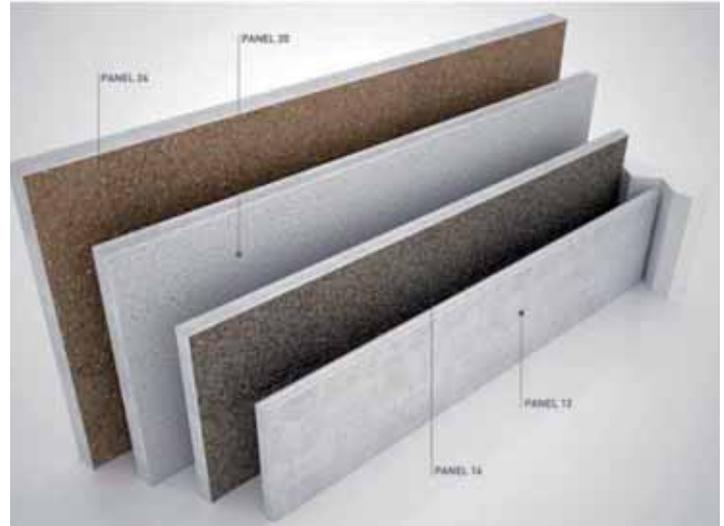


Estos gráficos son de carácter orientativo, el resultado final estará condicionado a las distintas hipótesis que se contemplen en cada caso. Consulte con nuestra oficina técnica cualquier duda que pueda tener.

# PANEL PREFABRICADO

Los paneles prefabricados de hormigón tienen grandes ventajas frente a otros sistemas de cerramiento:

- Construcción industrializada
- Reducción de tiempos de ejecución
- Durabilidad
- Resistencia al fuego
- Aislante acústico y térmico
- Control de calidad en fábrica
- Versatilidad y diseño



## TIPOS DE PANEL

TIPO DE PANEL (espesor en cm)	MASA (kg/m <sup>2</sup> )	Distribución hormigón/Pórex/hormigón	Aislante térmico (W/m <sup>2</sup> °C)	Aislante acústico ruido aéreo (dBA)	Aislante acústico ruido por impacto (dBA)	Resistencia al fuego EI (minutos)
12 con aislante	200	4 / 4 / 4	0.918	45.49	83.46	30
16 con aislante	200	4 / 8 / 4	0.511	45.49	83.46	30
20 con aislante	250	5 / 10 / 5	0.416	49.02	80.07	90
24 con aislante	350	7 / 10 / 7	0.411	54.36	74.96	-
12 macizo	300	12	4.105	51.91	77.30	120
16 macizo	400	16	3.729	56.47	72.93	180
20 macizo	500	20	3.416	60.01	69.54	240
24 macizo	600	24	3.152	62.90	66.76	240
20 con rotura térmica	425	5 / 3 / 12	1.079	57.44	72.01	-
24 con rotura térmica	425	5 / 7 / 12	0.557	57.44	72.01	-

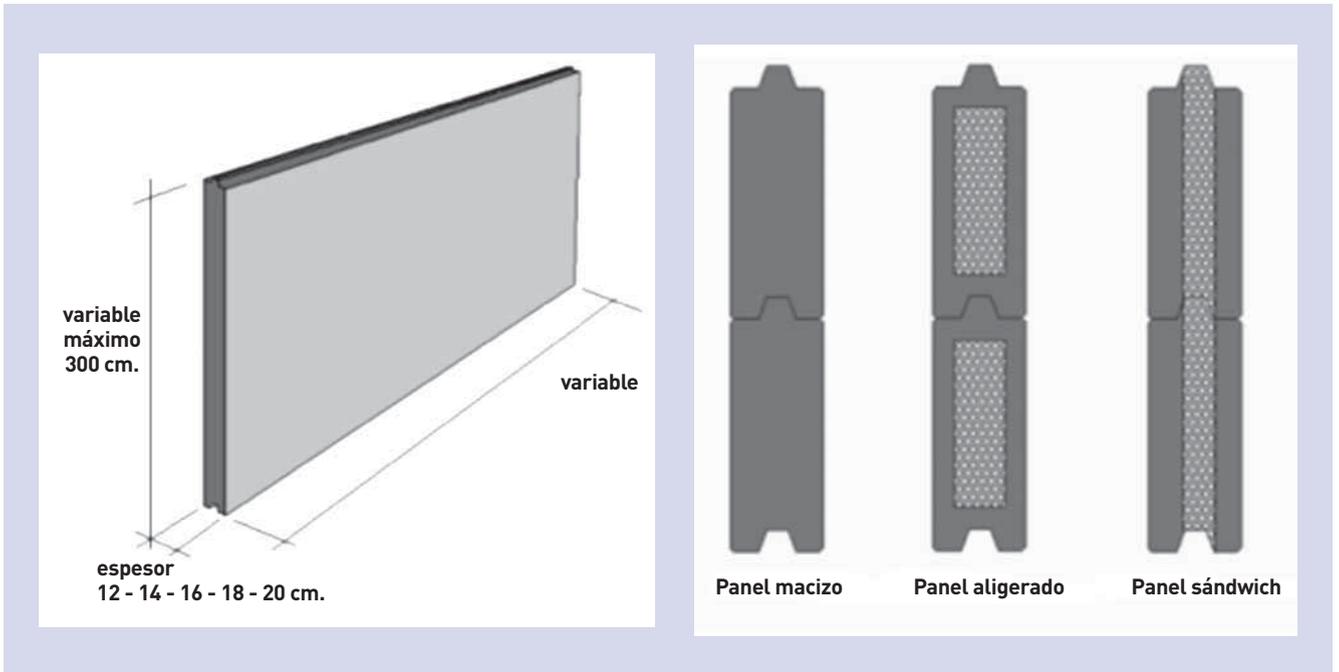
NOTA: Para obtener estos valores se ha supuesto:

- 1º- Coeficiente de conductividad térmica del hormigón  $\lambda_h = 1.63 \text{ W/m } ^\circ\text{C} = 1.401 \text{ Kcal/h m } ^\circ\text{C}$ .
- 2º- Coeficiente de conductividad térmica del pórex  $\lambda_p = 0.0446 \text{ W/m } ^\circ\text{C} = 0.039 \text{ Kcal/h m } ^\circ\text{C}$ .

- 3º- Suponemos el flujo de calor transversal al panel.
- 4º- Suponemos la densidad del hormigón  $\rho = 2500 \text{ Kg/m}^3$ .
- 5º- Suponemos la densidad del pórex nula (despreciable su contribución frente a la del hormigón).

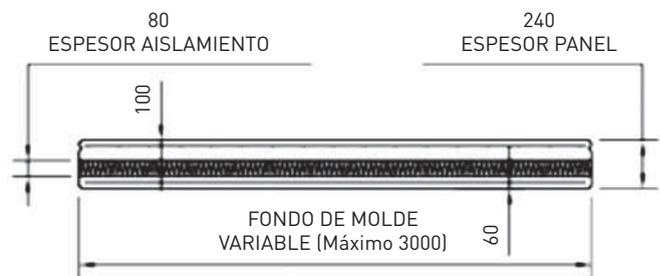
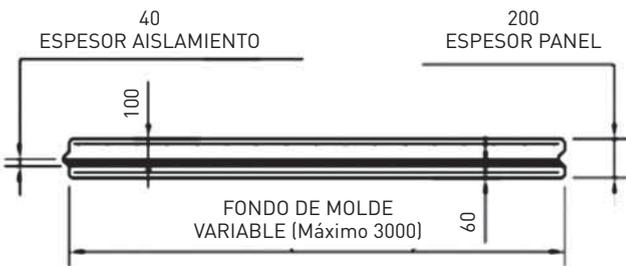
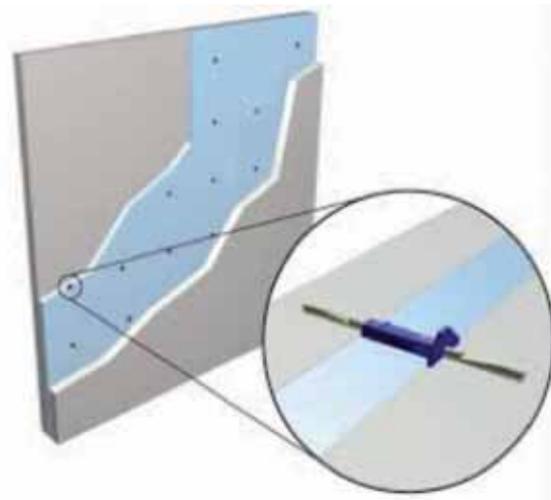
PARA OTROS VALORES DEL COEFICIENTE DE CONDUCTIVIDAD TÉRMICA DEL PÓREX (valores de  $\lambda_p$  inferiores al supuesto) U OTRAS CONFIGURACIONES SE DEBERÍAN RECALCULAR LOS VALORES DE AISLAMIENTO TÉRMICO.

Los paneles se pueden fabricar a múltiples medidas y largos, su versatilidad hace que se puedan realizar distintas formas y huecos para ventanas, puertas, etc.



## PANEL AISLANTE SIN PUENTE TÉRMICO

Gracias a la investigación, Prefabricados Alve fabrica como novedad paneles de prefabricado de hormigón SIN PUENTE TÉRMICO totalmente aislantes. Esta solución es ideal para viviendas, naves ganaderas y en general cualquier aplicación donde se requiera un nivel de aislamiento elevado.

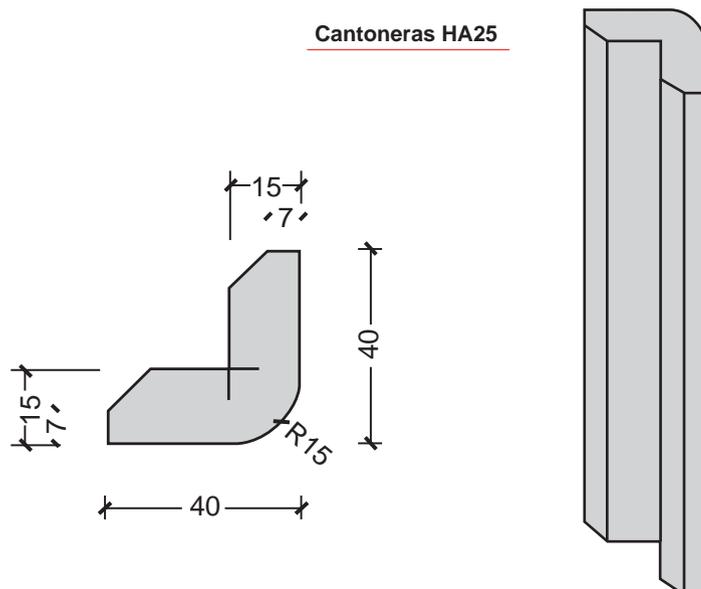


ESPESOR	LONGITUD MÁXIMA	ALTURA MÁXIMA	EI	AISLAMIENTO TÉRMICO (valores medios)		AISLAMIENTO ACÚSTICO	μ FACTOR DE RESISTENCIA A LA DIFUSIÓN DEL VAPOR DE AGUA
200 mm	10000 mm	3000 mm	180	0.57 Kcal/m <sup>2</sup> h °C	0.66 W/m <sup>2</sup> K	-	80
240 mm	12000 mm	3000 mm	180	0.31 Kcal/m <sup>2</sup> h °C	0.36 W/m <sup>2</sup> K	-	80

## ESQUINERAS

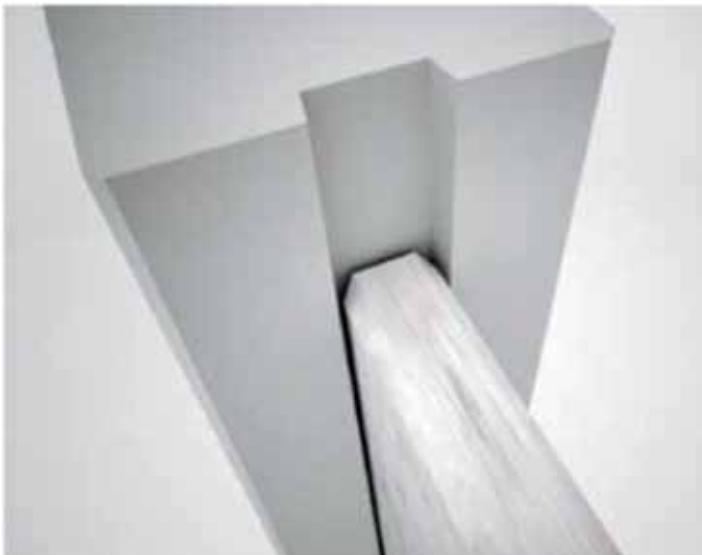
Se pueden colocar en las esquinas de la edificación cuando se requiere que las esquinas no acaben a testa y quede redondeado. Pueden llevar el mismo acabado que los paneles.

Cantoneras HA25

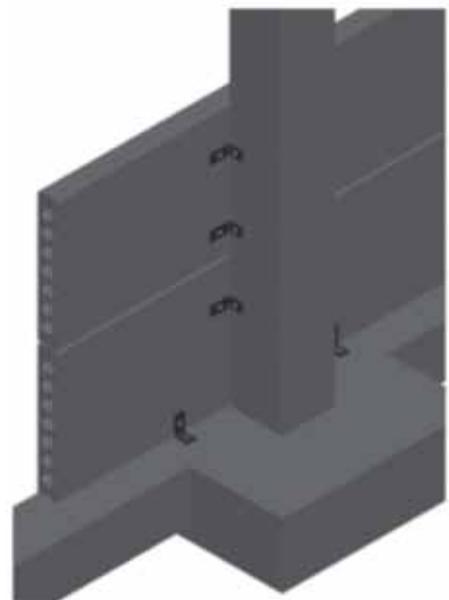




**COLOCACIÓN**



**Encajado**



**Atornillado**

## ACABADOS DE PANEL

### PIEDRA LAVADA



Blanca



Canto rodado claro



Canto rodado oscuro



Blanco - Alicante



Negro



Llanera oscura



Llanera clara



Acabado abujardado

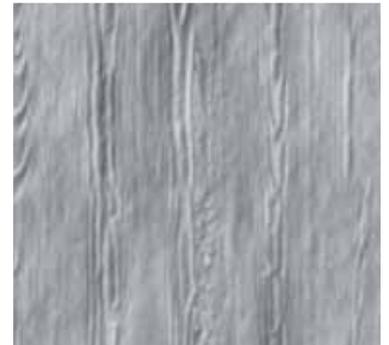


Acabado cepillado

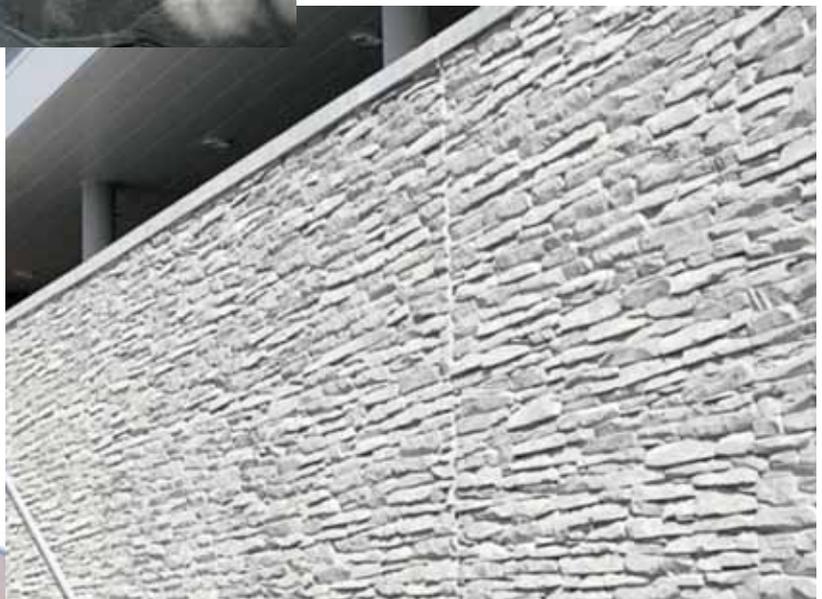
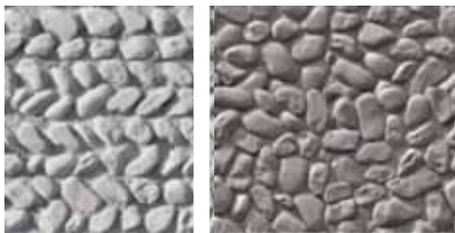
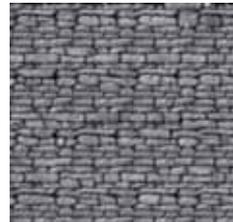
Acabado pulido

**TEXTURIZADO**

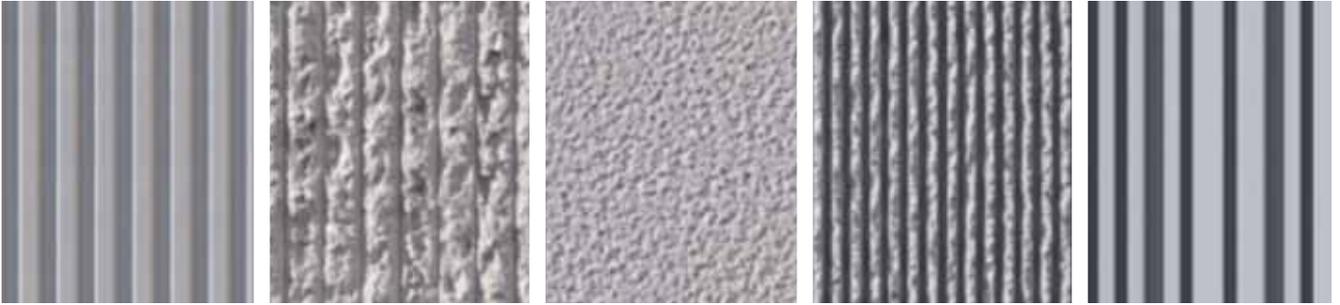
**MADERA**



## PIEDRA



**TEXTURIZADO**



**GRABADO & 3D**



# PANEL ALVEOLAR



El panel alveolar pretensado constituye una solución ideal como elemento de cierre en fachadas de naves industriales y edificios singulares. Pueden colocarse vertical u horizontalmente en función de las exigencias del proyecto.

Una característica fundamental a la hora de afrontar un cierre con estos elementos es el elevado rendimiento que se consigue en el montaje, lo que implica acortar plazos de ejecución y reducción de costes. Gracias a los recubrimientos que se garantizan en el proceso de fabricación, las losas alveolares para cerra-

miento alcanzan una resistencia al fuego mínima de RF-90.

De acuerdo con la Norma Básica de la Edificación sobre condiciones acústicas, el aislamiento a ruido aéreo de un cierre de losas alveolares sería:

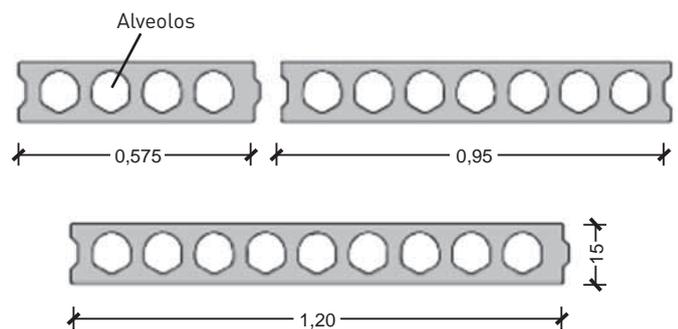
Placa de 15.....45 Dba

Placa de 20.....50 dBA

Las losas alveolares pretensadas tienen un coeficiente de transmisión térmica:

$K_m = 2,34 \text{ Kcal/m}^2 \text{ h } ^\circ\text{C}$

TIPO	E (cm)	A (m)	PESO (Kp/m <sup>2</sup> )
ALVEOLAR	14	1.01	270
ALVEOLAR	20	1.01	300



# OPCIONES DE CUBIERTA

## PANEL FIBROCEMENTO ONDULADO

El sistema forma una estructura portante de cubierta impermeable y de larga duración, no precisa gastos de mantenimiento y las placas que lo forman son incombustibles y transpirables y no se corroen, ni por la acción de los agentes atmosféricos ni por atmósferas agresivas. A destacar la ausencia de gastos de mantenimiento y conservación.



### Características:

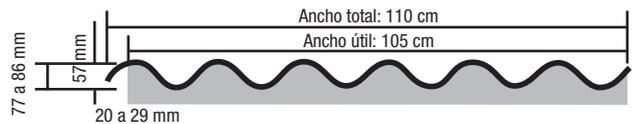
**Estética:** Variedad de presentaciones y acabados con coloración en masa que le confiere una estética homogénea y perdurable en el tiempo.

**Resistente:** Su composición y geometría le otorga un alto nivel de resistencia.

**Incombustible:** No arde. Reacción al fuego: Clase A1, según norma UNE EN 13501.

**Transpirable:** Ausencia de condensaciones.

**Inoxidable e imputrescible:** Resistente a los agentes atmosféricos y ambientes corrosivos, no se oxida ni degrada.



Solape (cm)	Longitud real (m)	Longitud útil (m)	Ancho real (m)	Ancho útil (m)	Superficie real (m <sup>2</sup> )	Superficie útil (m <sup>2</sup> )	Peso (kg)
15	2,50	2,35	1,10	1,05	2,75	2,46	41
15	2,00	1,85	1,10	1,05	2,20	1,94	33
15	1,52	1,37	1,10	1,05	1,67	1,44	26
20	2,50	2,30	1,10	1,05	2,75	2,41	41
20	2,00	1,80	1,10	1,05	2,20	1,89	33
20	1,52	1,32	1,10	1,05	1,67	1,38	26

## PANEL AISLADO

EL SISTEMA de panel aislado ES UNA SOLUCIÓN INTEGRAL DE CUBIERTA FORMADA POR:

“Cubierta + Aislamiento + Acabado interior”

Placa onda de cemento reforzado en acabados rojo Arcilla o verde Cantábrico (Cobertura).

Espuma de poliuretano inyectado (Aislamiento).

Poliéster reforzado (Acabado interior).

### Ventajas y comportamiento aislante:

Duración: Placa Rústica

Aislamiento: Espuma de poliuretano inyectado de 40 kg/m<sup>3</sup>

Limpieza: Acabado interior de Poliéster reforzado

Rentabilidad: Mejora de la producción

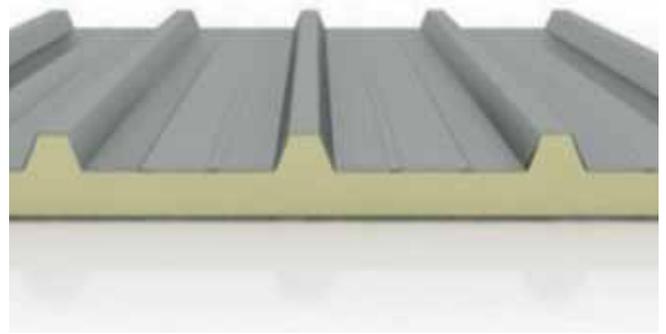


## PANEL CHAPA SÁNDWICH TAPAJUNTAS

El Panel Sándwich de Tapajuntas tiene la cualidad de resistir el viento y comportarse mejor ante situaciones adversas de lluvia, humedad y frío. Es el Panel Sándwich recomendado para las Cubiertas y Tejados por su remate de acero que se coloca una vez atornillado los paneles a la estructura, ocultando la unión de la lluvia.

Esta cubierta de Panel Sándwich le da un extra de seguridad ante filtraciones de agua o pequeñas desviaciones en la colocación gracias a la junta de polietileno de ambos paneles cuando se unen y al quedar cubierta la unión.

El Panel Sándwich de Tapajuntas está formado por dos chapas de acero con tres grecas conformadas y un perfilado en la zona baja, confiriéndole una resistencia mecánica para ser



autoportante y seguro con correas o puntos de apoyo a 1,75 ó 2 metros, incluso a más distancia. Además el panel tiene en su interior poliuretano inyectado con una densidad de 40Kg/m<sup>3</sup> y un espesor de 30mm como mínimo, proporcionando el aislamiento térmico y acústico que es característico de estos paneles.



CARACTERÍSTICAS DEL PANEL								
(Chapas de acero interior y exterior de 0.50 mm/0,40 mm de espesor nominal)								
Espesor del panel (mm):	30	40	50	60	80	100	120	
Peso del panel (kg/m <sup>2</sup> ):	9.30	9.70	10.10	10.50	11.30	12.10	12.80	
Transmitancia térmica (U)	Kcal/m <sup>2</sup> h°C	0.56	0.43	0.35	0.29	0.22	0.18	0.15
	Watt/m <sup>2</sup> °C	0.65	0.50	0.41	0.34	0.26	0.21	0.17

ESQUEMA ESTÁTICO – DOS APOYOS – Distancia entre apoyos en cm.													
Espesor del panel (mm)	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	450	500
	30	408	355	312	249	199	165	138	117	100	87	79	-
40	-	394	345	310	257	212	176	152	130	114	100	84	-
50	-	-	388	347	312	265	222	192	163	141	125	97	80
60	-	-	-	383	348	318	272	233	201	172	155	120	94
80	-	-	-	-	389	353	333	292	263	233	213	169	123

ESQUEMA ESTÁTICO – CUATRO APOYOS – Distancia entre apoyos en cm.													
Espesor del panel (mm)	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	450	500
	30	409	354	313	277	252	209	177	147	128	110	96	-
40	-	390	347	310	278	251	225	195	169	146	127	95	-
50	-	-	384	346	311	311	263	241	211	180	161	124	98
60	-	-	-	383	347	319	295	274	251	224	198	151	131
80	-	-	-	-	423	386	358	330	313	289	272	213	157

Sobrecargas admisibles, uniformemente distribuidas en kg/m<sup>2</sup> (Ratio de conversión 1kg/m<sup>2</sup> = 0,00981 kN/m<sup>2</sup>). Las tablas se han desarrollado para paneles con soportes de acero, de 0,50/0,40 mm, imponiendo la limitación de deformación: Flecha f=1/200l. Coeficiente de seguridad: 2.5.

# VIVIENDAS PREFABRICADAS



## EXPERIENCIA, CALIDAD Y DISEÑO

Prefabricados Alve es fabricante de su propio sistema constructivo a base de paneles de hormigón que unido a las diferentes Memorias de Calidades para edificación y pensando en cubrir cada necesidad, ofrece distintos productos con niveles de alta calidad.

Para nuestros clientes su vivienda no es una casa, es “su casa”. Es por ello que en Prefabricados Alve no ofrecemos modelos estandarizados de viviendas. Nuestros arquitectos, tras reuniones preliminares con los clientes captan sus ideas y necesidades, plasmándolos en vocetos iniciales en las que adaptamos nuestro moderno sistema constructivo a una manera de entender la vivienda como algo personal, diferenciador y único para cada cliente. Nuestro objetivo es hacer que nuestras viviendas cumplan con las expectativas de nuestros clientes a un precio razonable y económico.



## LLAVE EN MANO | GARANTÍA | PERSONALIZACIÓN

### EXPERIENCIA, CALIDAD Y DISEÑO





Nuestras viviendas cumplen los requisitos del CÓDIGO TÉCNICO DE EDIFICACIÓN, con los más altos estándares de calidad. Con las nuevas tecnologías ofrecemos un nivel de aislamiento altísimo en un solo panel, superando ampliamente al poder aislante de otras soluciones.



## OBRAS REALIZADAS



## Eficiencia energética

Con acabados de máxima calidad que incorporan las últimas novedades tecnológicas en eficiencia.

## Tiempo

La casa prefabricada de hormigón arquitectónico. En menos de 5 meses puedes hacer realidad tu sueño.

## Garantía

Los más de 25 años de experiencia consolidan nuestro liderazgo y las garantías de conocimiento en la construcción industrial y de casas prefabricadas de hormigón.

## Profesionales

Contamos con un único coordinador responsable para cada proyecto y conjuntamente con nuestro cliente desarrollamos el proyecto teniendo en cuenta sus indicaciones y necesidades.



# TABLEROS Y OBRAS PÚBLICAS



# GRADAS

Las gradas son asientos largos, que montados de forma escalonada, se utilizan en instalaciones en las que es necesario adecuar espacios para que el público disfrute plenamente de los acontecimientos que en ellas se realizan. Se trata de grandes elementos de distintas formas dispuestos sobre una jácena que tiene la cara superior escalonada.

Los elementos prefabricados de hormigón destinados a formar una grada de, por ejemplo, un estadio deportivo, un auditorio, un teatro, una plaza de toros, etc., son un ejemplo más de las posibilidades que ofrece este elemento. La estandarización de éstos para una obra determinada y la rapidez de montaje son dos cualidades apreciadas por los proyectistas de espacios.

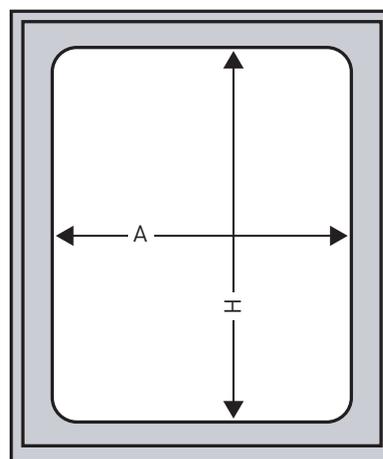
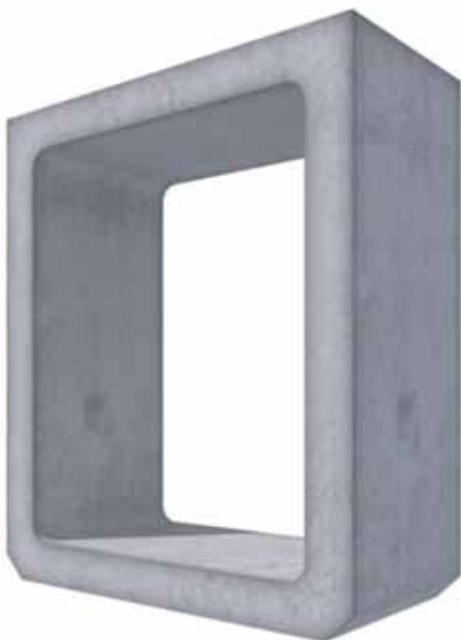


# MARCOS

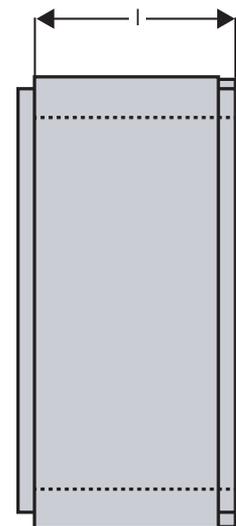


El marco es una pieza autoresistente de hormigón armado que mediante su disposición en forma de galería, consigue ejecutar con rapidez pasos para animales, pasos inferiores peatonales, canalizaciones hidráulicas, colectores de drenaje, galerías de servicios (electricidad, agua, gas, telecomunicaciones, etc.) pasos para pequeños vehículos bajo calzadas, vías de ferrocarril y aeropuertos.

Los marcos pueden ir ensamblados mediante unión machihembrada, con unión elástica o rígida en función de los materiales de relleno y sellado a emplear. Los marcos pueden fabricarse de una sola pieza o articulados en dos piezas. Prefabricados Alve posee una gran flexibilidad de fabricación pudiendo suministrar marcos de medidas muy diversas, desde 1 metro hasta 7 metros de lado. Consulte las medidas disponibles con nuestro departamento técnico.



VISTA FRONTAL

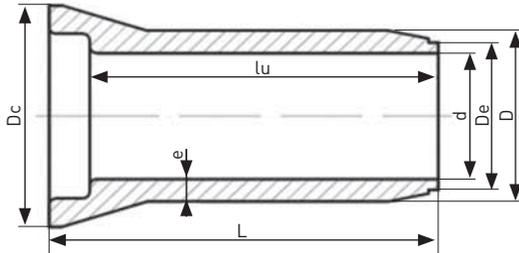


VISTA LATERAL

MEDIDAS ÚTILES (m)						
1 x 2 x 2,25	3 x 2 x 2	3 x 1,5 x 1,5	5,5 x 1,25 x 1,5	7 x 1,25 x 1,5	5 x 4,5 x 1,5	6,5 x 3,5 x 1,4
2 x 1 x 2,25	2 x 3 x 2	3,5 x 1,25 x 1,5	5,5 x 1,5 x 1,5	7 x 1,5 x 1,5	5 x 5 x 1,5	6,5 x 4 x 1,4
1,5 x 2,25 x 2	3 x 3 x 1,5	3,5 x 1,5 x 1,5	5,5 x 2 x 1,5	7 x 2 x 1,5	5,5 x 3,5 x 1,5	6,5 x 4,5 x 1,3
2,25 x 1,5 x 2	3,5 x 2,5 x 1,5	4 x 1,25 x 1,5	5,5 x 2,5 x 1,5	7 x 2,5 x 1,5	5,5 x 4 x 1,5	6,5 x 5 x 1,3
2 x 2 x 2	2,5 x 3,5 x 1,5	4 x 1,5 x 1,5	5,5 x 3 x 1,5	7 x 3 x 1,3	5 x 4,5 x 1,5	7 x 3,5 x 1,2
2 x 1,5 x 2,4	3 x 2,5 x 1,7	4,5 x 1,25 x 1,5	6 x 1,25 x 1,5	4 x 3,5 x 1,5	5 x 5 x 1,5	7 x 4 x 1,2
1,5 x 2 x 2,4	2,5 x 3 x 1,7	4,5 x 1,5 x 1,5	6 x 1,5 x 1,5	4 x 4 x 1,5	5,5 x 3,5 x 1,5	7 x 4,5 x 1,1
2,5 x 1 x 2,2	4 x 2,5 x 1,25	4,5 x 2 x 1,5	6 x 2 x 1,5	4 x 4,5 x 1,5	5,5 x 4 x 1,5	7 x 5 x 1,1
1 x 2 x 2,2	2,5 x 4 x 1,25	4 x 2,5 x 1,5	6 x 2,5 x 1,5	4 x 5 x 1,5	5,5 x 4,5 x 1,5	
2,5 x 2 x 2,35	4 x 3 x 1,35	4,5 x 3 x 1,5	6,5 x 1,25 x 1,5	4,5 x 3,5 x 1,5	5,5 x 5 x 1,4	
2 x 2,5 x 2,35	3 x 4 x 1,35	5 x 1,25 x 1,5	6,5 x 1,5 x 1,5	4,5 x 4 x 1,5	6 x 3,5 x 1,5	
2,5 x 2,25 x 2,4	4 x 2 x 1,4	5 x 1,5 x 1,5	6,5 x 2 x 1,5	4,5 x 5 x 1,5	6 x 4 x 1,5	
2,25 x 2,5 x 2,4	2 x 4 x 1,4	5 x 2,5 x 1,5	6,5 x 2,5 x 1,5	5 x 3,5 x 1,5	6 x 4,5 x 1,4	
2,5 x 2,5 x 2,3	3 x 1,25 x 1,5	5 x 3 x 1,5	6,5 x 3 x 1,5	5 x 4 x 1,5	6 x 5 x 1,3	



# TUBOS

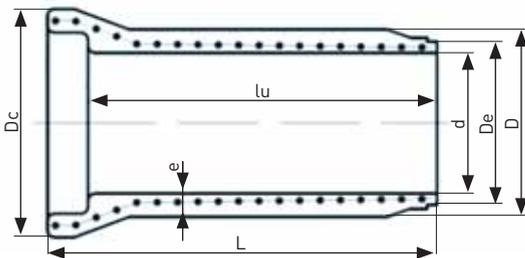


## TUBERÍA EN MASA

TUBOS DE HORMIGÓN EN MASA		
DIMENSIONES NOMINALES	Carga de rotura mínima de ensayo kN/m	
	Clase N	Clase R
300	27	40,5
400	36	54
500	45	67,5
600	54	81

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO								
Diámetro Nominal DN mm	Diámetro Interior d mm	Diámetro Exterior D mm	Espesor e mm	Diámetro Campana Dc mm	Diámetro Enchufe (macho) De mm	Longitud Útil lu mm	Longitud Total L mm	Peso Unidad TN
300	300	410	55	505	390	2000	2100	0,350
400	400	524	67	624	497	2000	2100	0,530
500	500	637	69	760	614	2000	2100	0,685
600	600	754	77	910	738	2400	2500	1,102

## TUBERÍA ARMADA



TUBOS DE HORMIGÓN ARMADO (Clasificación Tipo E)								
DIMENSIONES NOMINALES	Cargas de fisuración y rotura mínimas de ensayo kN/m							
	Clase 60		Clase 90		Clase 135		Clase 180	
	Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura	Fisuración	Rotura
300	-	-	18	27	27	40,5	36	54
400	-	-	24	36	36	54	48	72
500	-	-	30	45	45	67,5	60	90
600	-	-	36	54	54	81	72	108
800	-	-	48	72	72	108	96	144
1000	40	60	60	90	90	135	120	180
1200	48	72	72	108	108	162	144	216
1500	60	90	90	135	135	202,5	180	270
1800	72	108	108	162	162	243	216*	324*

\* Clases resistentes para diseños especiales.

Dimensiones y peso aproximado								
Diámetro Nominal DN mm	Diámetro Interior d mm	Diámetro Exterior D mm	Espesor e mm	Diámetro Campana Dc mm	Diámetro Enchufe (macho) De mm	Longitud Útil lu mm	Longitud Total L mm	Peso Unidad TN
500	500	640	70	760	600	2400	2500	0,820
600	600	754	77	910	738	2400	2500	1,102
800	800	990	95	1160	968	2400	2500	1,768
1000	1000	1220	110	1460	1204	2400	2500	2,680
1200	1200	1480	140	1632	1404	2400	2500	3,700
1500	1500	1840	170	LISO	1640	2300	2420	4,800
1800	1800	2190	195	LISO	1953	2250	2380	6,700

## TUBOS

Tubos prefabricados de hormigón en masa o armado con sección interior circular, y unión elástica mediante junta de goma, fabricados según UNE-EN 1916:2003 y UNE 127.916 para conducciones sin presión.



# POZOS Y ARQUETAS

## AROS DE POZO

Los aros de hormigón se utilizan para realizar registros para conducciones de saneamiento de aguas o conducciones eléctricas.

CÓDIGO	DIÁMETRO INTERIOR cm.	LARGO cm.	PESO kg unid.	DIÁMETRO EXTERIOR
	80	50		
5012	100	50	350	119
5013	120	50	475	135

## CONOS

Los conos de hormigón para los pozos de registro permiten reducir el tamaño del pozo para colocar la boca de hombre.

DIÁMETRO INTERIOR cm.	ALTO cm.	PESO kg unid.	DIÁMETRO EXTERIOR
Base 80 boca 60			
Base 100 boca 60	75	420	118
Base 100 boca 60	75	470	120
Base 120 boca 60	75	675	140

## FONDOS DE POZO

Diámetro Inter. (cm.) 100 Diámetro Ext. (cm.) 120 x 120 Alto (cm.) 100 D. Ventana (cm.) 76 Peso (Kg./Ud.) 1540

## TAPAS

Las tapas de pozos se pueden suministrar sin y con registro.

DENOMINACIÓN	ALTO cm.	PESO kg unid.	DIÁMETRO EXTERIOR
Tapa 120	8	260	132
Tapa 100	8	220	117
Tapa 80	8	180	93
Tapa 60	8	80	73



## TUBO CAZ

El tubo de hormigón caz permite la recogida y la canalización de aguas en superficie.

DIÁMETRO INTERIOR cm.	LARGO cm.	PESO kg unid.	MEDIDA EXTERIOR cm
30	100	350	45 x 45
40	100	455	55 x 55



## EMBOCADORAS

Las embocadoras permiten canalizar hacia la tubería de hormigón cursos abiertos de ríos, regueros pluviales.

DIÁMETRO DEL TUBO cm.	MEDIDAS BASE cm	ALTURA	PESO kg.
40	132 x 75	100	560
50	132 x 75	100	540
60	132 x 75	100	520



## CANALETAS DE CONDUCCIÓN

DIÁMETRO INTERIOR cm.	LARGO cm	PESO kg Unid.	DIÁMETRO EXTERIOR
25	100	35	31
30	100	48	38
40	100	65	48
50	100	102	60
60	100	135	71



## BAJANTES DE HORMIGÓN

LARGO cm.	ANCHO cm	ALTO	PESO kg Unid.
50	39 - 50	20	45



## CANAL RIGOLA

MEDIDAS alto x ancho x largo	PESO kg Unid.	PESO kg Palet	Uds. ML	Uds. PALET
8 x 30 x 50	27	1.300	2	48
14/11 x 30 x 50	44	1.580	2	36
10 x 30 x 50	33	1.190	2	36



## ARQUETAS (CON O SIN FONDO)

Las arquetas de hormigón permiten registrar conducciones de fluidos y eléctricas con una gran resistencia y durabilidad. Se pueden fabricar a medida bajo petición del cliente.

MEDIDAS INTERIORES D E F	MEDIDAS EXTERIORES A B C	N.º DE ABERTURAS	DIÁMETRO MÁXIMO	PESO KILOS
30 x 30 x 30	36 x 36 x 34	3	15	43
40 x 40 x 40	47 x 47 x 44	3	25	80
50 x 50 x 50	59 x 59 x 55	3	36	153
60 x 60 x 60	70 x 70 x 66	3	45	212
80 x 80 x 80	96 x 96 x 87,5	3	60	660
100 x 100 x 100	123 x 123 x 123	3	70	1500
120 x 120 x 100	142 x 142 x 111	4		1800
150 x 150 x 108	175 x 175 x 128	3	110	2960



## TAPAS DE ARQUETAS

MODELO DE ARQUETA	MEDIDAS EXTERIORES	ALTURA cm.	PESO kg. unidad
Marco + tapa 30 x 30	43 x 43	5	22
Marco + tapa 40 x 40	51 x 51	6	38
Marco + tapa 50 x 50	65 x 65	7	48
Marco + tapa 60 x 60	79 x 79	13	162
Tapa arqueta de 80	96 x 96	8	185
Tapa arqueta de 100	123 x 123	8	290
Tapa arqueta de 120	142 x 142	10	490
Tapa arqueta de 150	175 x 175	10	750



# CANAL DE DRENAJE de hormigón polímero

Prefabricados Alve comercializa una completa gama de canal de drenaje para todo tipo de aplicaciones:

## Aplicaciones principales:

- Vivienda
- Jardinería
- Terrazas
- Piscina
- Parkings
- Patios interiores
- Vías de circulación
- Parkings públicos
- Aceras
- Áreas Industriales
- Áreas sometidas a tráfico intenso
- Aeropuertos
- Plataformas logísticas
- Zonas de estacionamiento
- Peajes de autopistas
- Pasos a nivel
- Circuitos de Carreras
- Cruces urbanos



## CLASES DE CARGA

**Clase A 15:** Para zonas verdes, caminos peatonales o con paso de bicicletas.

**Clase B 125:** Para aceras o superficies comparables, zonas de aparcamiento accesibles únicamente a turismos.

**Clase C 250:** Para laterales de calles o carreteras, zonas de aparcamiento para vehículos= 3.5 t.

**Clase D 400:** Para zonas de acceso a vías rápidas, drenajes en calles y carreteras, y zonas de aparcamiento para todo tipo de vehículos.



Clase A 15



Clase B 125

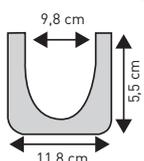


Clase C 250

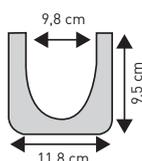


Clase D 400

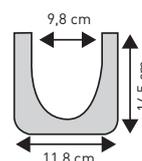
Canal Self 100 H5,5



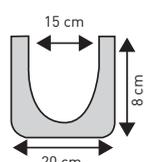
Canal Self 100 H9,5



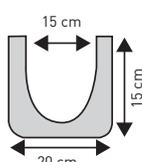
Canal Self 100 H14,5



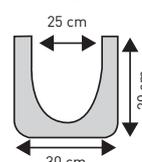
Canal Self 200 HB



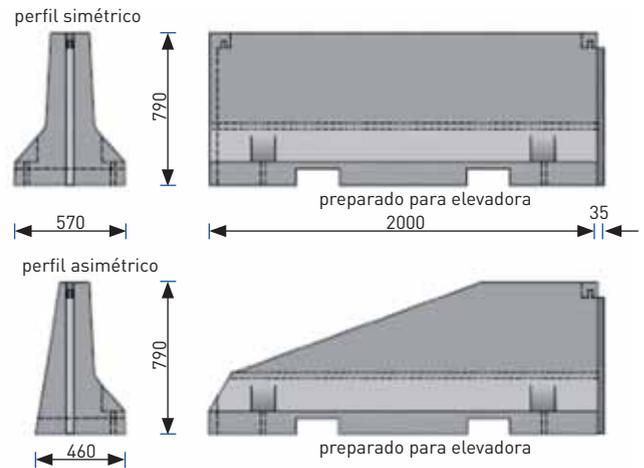
Canal Self 200 H15



Canal Self 300



# BARRERAS



ELEMENTO	Kg / ml	Largo mm	Alto mm	Espesor mm
New Jersey Simétrica especial	545	2000	1000	150
New Jersey Simétrica	545	2000	800	150
Inicio Simétrica	545	2000	800	150
Final Simétrica	545	2000	800	150



# DEPÓSITOS



Prefabricados Alve fabrica depósitos de hormigón desde pequeñas capacidades hasta grandes depósitos para almacenamiento.

En tipo Monoblock disponemos de capacidades de 5.000 l, 7.000 l, 10.000 l, 15.000 l, 20.000 l, 30.000 l y 40.000 l.

En tipo modular disponemos de tanques circulares y rectangulares, con alturas desde los 2 metros hasta los 7.5 metros y con diámetros hasta 25 metros.

## Aplicaciones:

- Riego
- Recogida de aguas
- Abastecimientos
- Contraincendios
- Recogida hidrocarburos



# CASETAS PREFABRICADAS

PREFABRICADOS ALVE fabrica una multitud de modelos de casetas prefabricadas para los más distintos usos.

Las casetas prefabricadas pueden fabricarse en monobloque o modulares y tienen una

gran capacidad de adaptación a los requisitos del cliente. Bajo demanda pueden suministrarse con aislamiento térmico mediante planchas de polietileno, esto genera un gran confort en su interior tanto en verano como en invierno.

Las medidas usuales para las casetas monobloque son:

LARGO	ANCHO	ALTO	LARGO	ANCHO	ALTO
1800	1800	2100	5600	2150-2200-2400	2500-2700-3150
2500	2150-2200-2400	2500-2700-3150	5700	2150-2200-2400	2500-2700-3150
3100	2150-2200-2400	2500-2700-3150	5800	2150-2200-2400	2500-2700-3150
3500	2150-2200-2400	2500-2700-3150	6000	2150-2200-2400	2500-2700-3150
3900	2150-2200-2400	2500-2700-3150	6100	2150-2200-2400	2500-2700-3150
4100	2150-2200-2400	2500-2700-3150	6300	2150-2200-2400	2500-2700-3150
4300	2150-2200-2400	2500-2700-3150	6400	2150-2200-2400	2500-2700-3150
4700	2150-2200-2400	2500-2700-3150	6500	2150-2200-2400	2500-2700-3150
4900	2150-2200-2400	2500-2700-3150	6600	2150-2200-2400	2500-2700-3150
5000	2150-2200-2400	2500-2700-3150	6800	2150-2200-2400	2500-2700-3150
5300	2150-2200-2400	2500-2700-3150	7200	2150-2200-2400	2500-2700-3150
5500	2150-2200-2400	2500-2700-3150			



**Aplicaciones:**

- Casetas de bombeo
- Casetas de instalaciones eléctricas
- Casas de campo
- Casetas de jardín
- Box caballos



### Máxima Versatilidad:

- Acabados: Pintado, piedra lavada, hormigón coloreado, texturizado.
- Cubiertas: chapa sándwich, panel fibrocemento, panel de hormigón, madera.
- Carpintería: infinidad de opciones en puertas y ventanas, de obra, aluminio, madera, con puente térmico, persianas, acorazadas.
- Instalaciones interiores: Se puede dotar la caseta de aire acondicionado, climatización, fontanería, electricidad, bombas y mangueras para bombeos y riegos, etc.

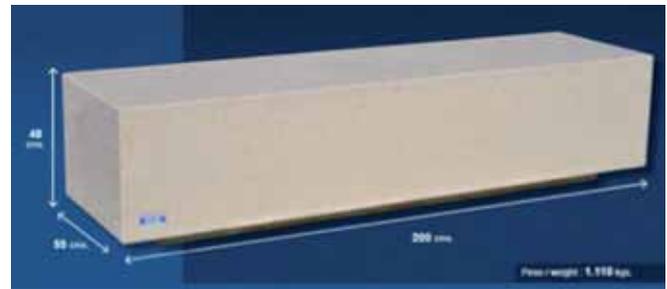
# MOBILIARIO

## BANCOS

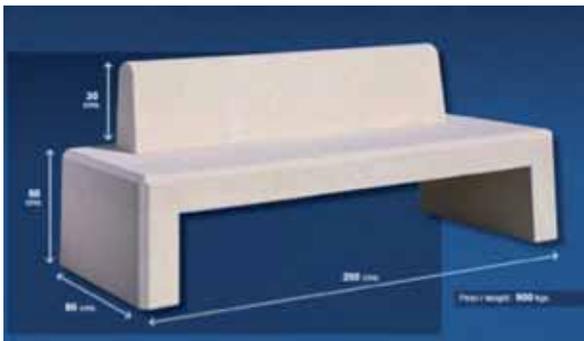
Banco Grande



Banco cubo



Banco con respaldo



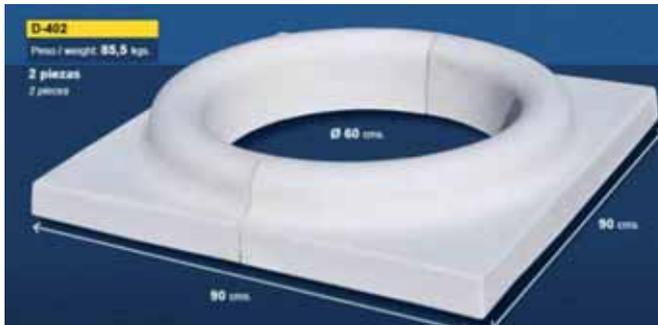
Banco con respaldo



## JARDINERAS



## ALCORQUES



## PAPELERAS



## ISLETA (CON O SIN PANEL)



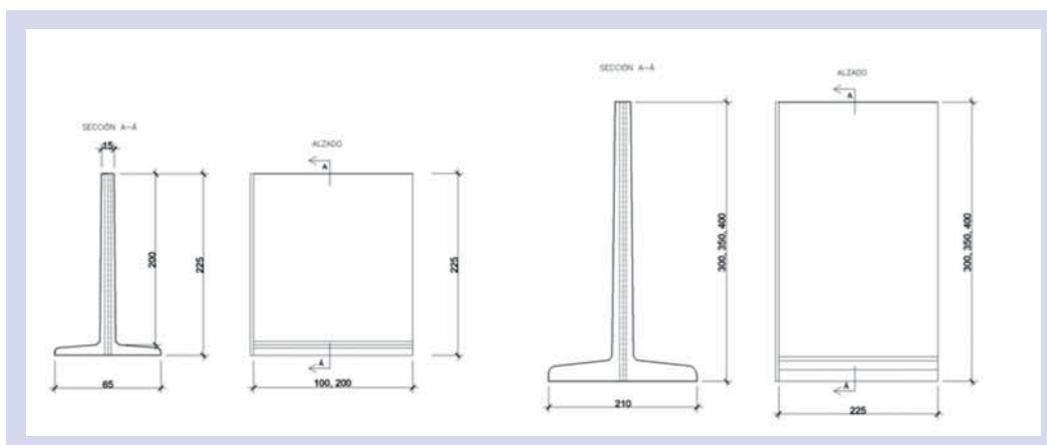
Consulte nuestra amplia gama de fuentes, bancos, mesas y muchas más piezas de mobiliario para su vivienda o negocio. El mobiliario urbano de prefabricado de hormigón es una solución moderna y que encaja con múltiples estilos.

# SILOS

## SILOS T

Los muros de silo son una solución que mejoran las condiciones de almacenamiento de los materiales ensilados. Son piezas machihembradas y las juntas entre piezas se sellan para asegurar su estanqueidad.

ALTURA (cm)	ANCHO (cm)	LARGO (cm)	PESO (Kp)
225	65	200/100	3.800
300	210	225	4.225
350	210	225	7.700
400	210	225	8.200



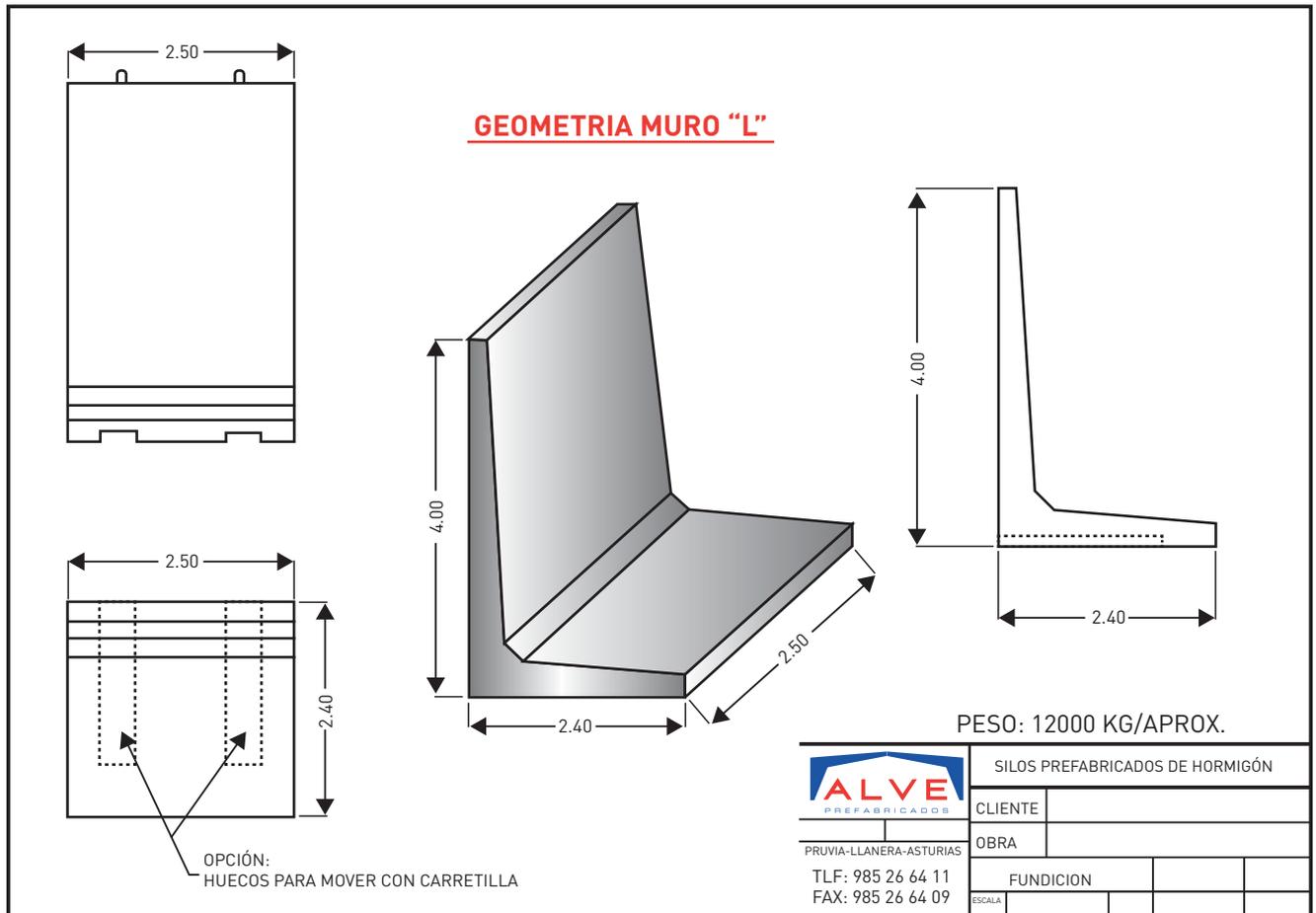
## SILOS L

Muro autoportante cuyo alzado y cimentación constituyen una única pieza prefabricada en forma de "L" alcanzando una altura máxima de 5 m. y un ancho variable según necesidades del cliente.

Está destinado al sostenimiento de tierras en terraplenes y al acopio de todo tipo de materiales en silos y parques de minerales.

Sus principales ventajas son la sencillez de colocación para la que basta disponer una base de asiento correctamente regularizada, y su movilidad ya que los módulos pueden ser desplazados cuantas veces sea necesario mediante el uso de grúa o carretilla elevadora gracias al especial diseño de los mismos.

Estos muros pueden ser cosidos en coronación por impostas y sus paramentos acabados en diferentes texturas y decorados.



# MUROS CONTENCIÓN

## MURO SÁNDWICH

Muro semi-prefabricado que elimina totalmente el uso del encofrado siendo necesario disponer en obra únicamente las esperas en cimentación. Cada módulo está formado por dos losas de hormigón armado de espesor 6 cm y dimensiones máximas de 5 m de altura y 2.4 m de anchura, separadas por celosías que dan forma al sándwich prefabricado y lo rigidizan para su manipulación, soportando la presión de hormigonado y el vibrado en su puesta en obra. Puede trabajar en ménsula para muros de contención de tierras o depósitos abiertos, o empotrado-apoyado para muros de sótanos en edificación. Cada módulo se monta de forma independiente al resto, siendo necesarias cuñas de madera y un puntal que soporte tracción y empuje.

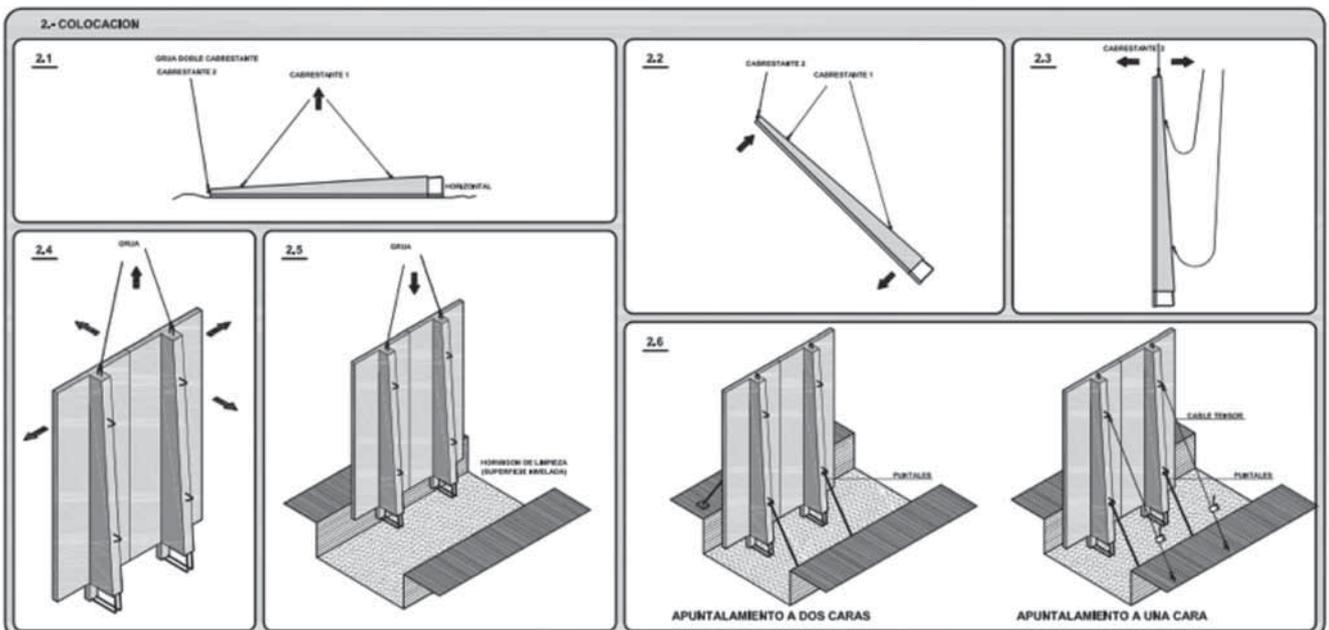
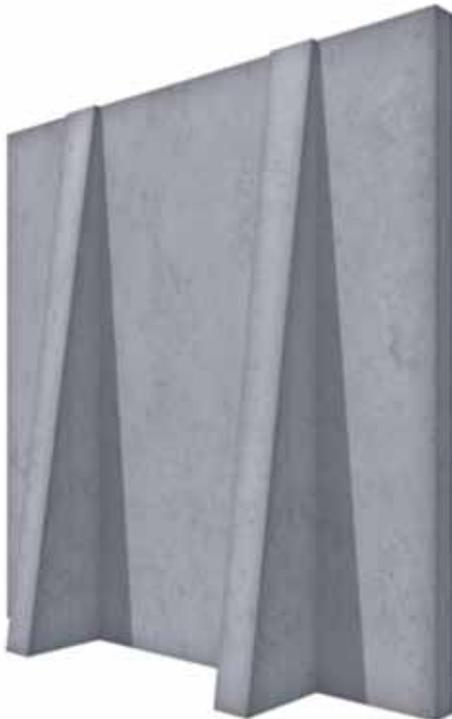


## MURO CONTRAFUERTE

Los muros nervados se utilizan para contención.

El ancho máximo de las piezas es de 2.50 m y la longitud es variable en función del tipo de terreno y las cargas en el trasdós.

Posteriormente al montaje de los muros y hormigonado de la cimentación se sella la junta por la cara vista.

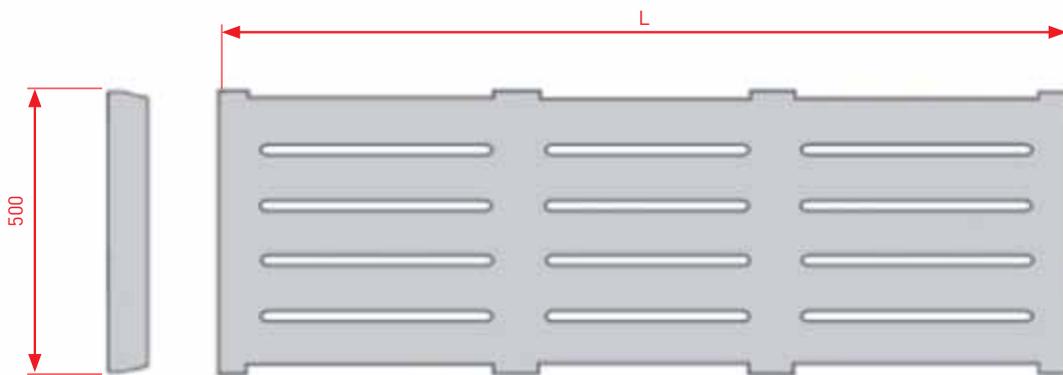


# PARRILLAS Y GANADERÍA

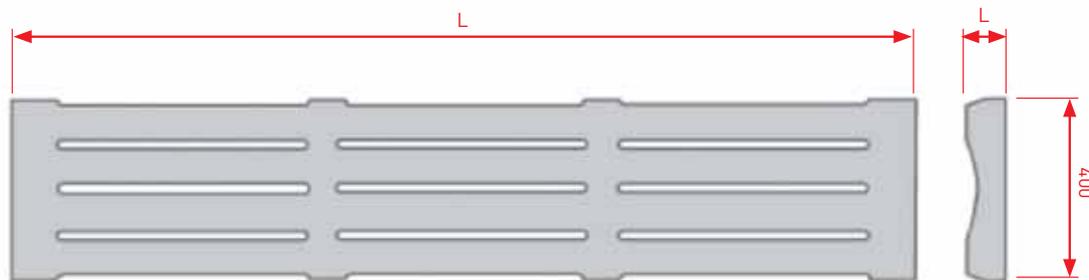


## PARRILLA DE ENGORDE

LARGOS (mm)= 800, 900, 1000, 1200, 1400, 1500

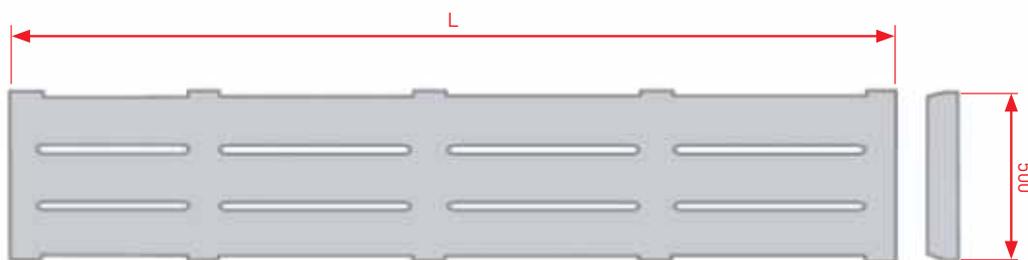


LARGOS (mm)= 2000, 2500, 3000

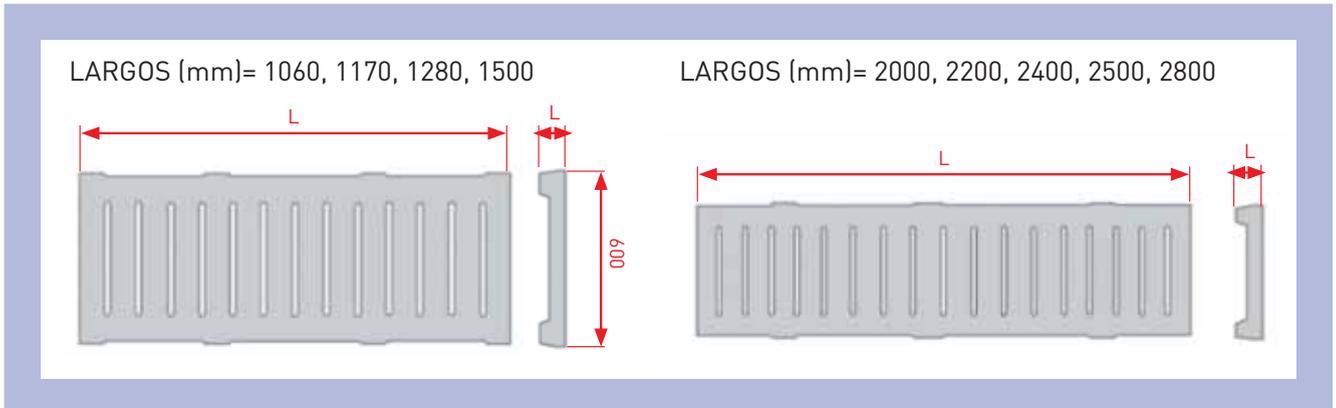


## PISADA ANCHA

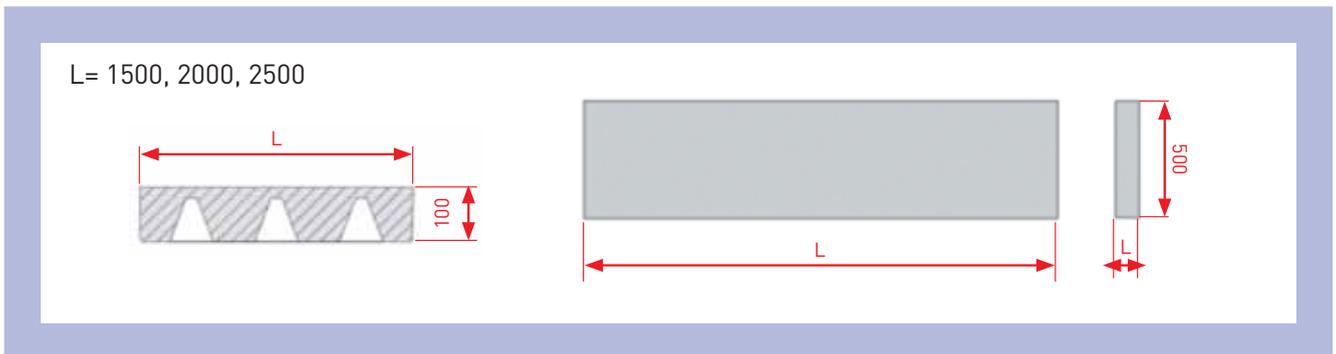
LARGOS (mm)= 2000, 2500, 3000



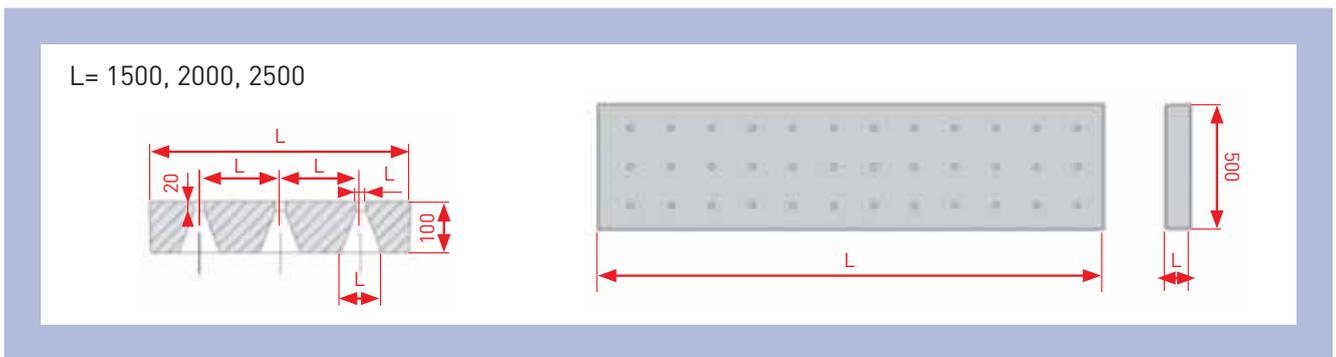
**PARRILLA DE GESTACIÓN**



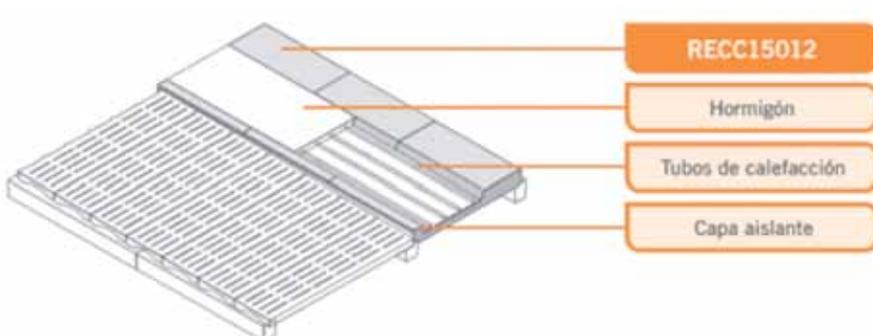
**TAPA CIEGA**



**REJA PERFORADA**



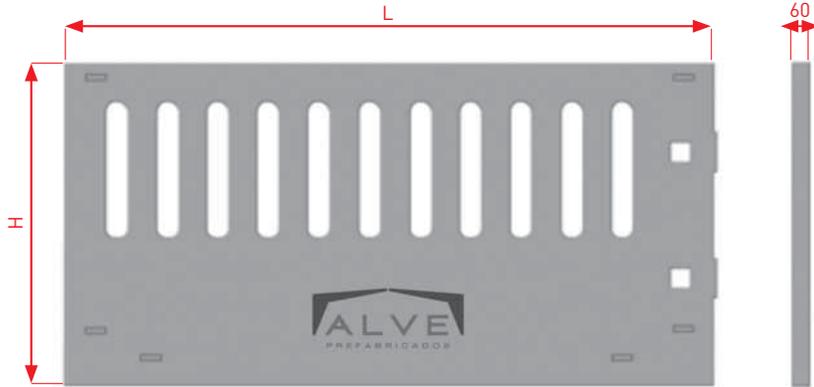
**PLACA CIEGA CALEFACTADA**



Consulte con nuestros técnicos. Realizamos la instalación de calefacción completa.

# SEPARADORES

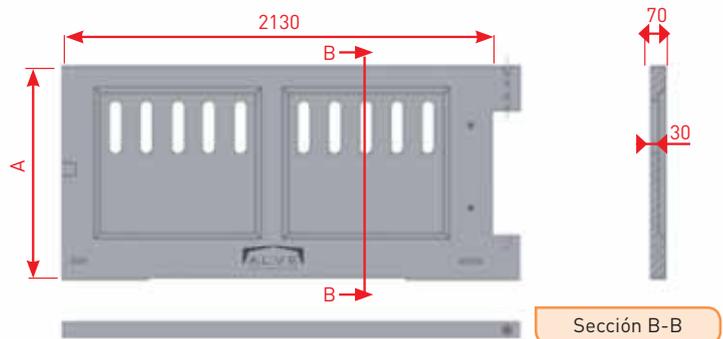
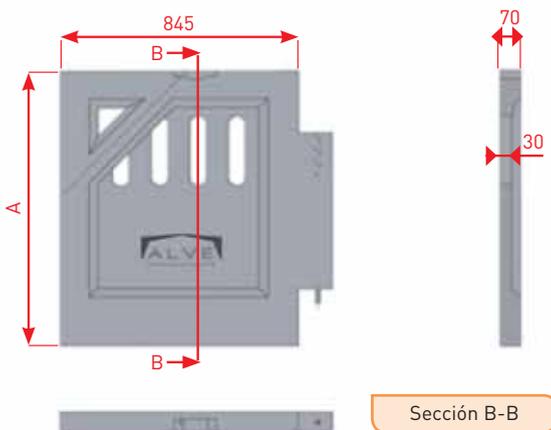
## SEPARADOR



## SEPARADOR CIEGO



## PUERTA



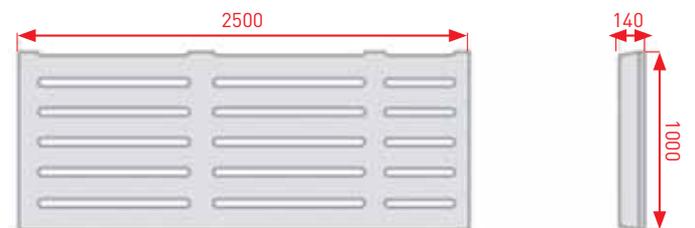
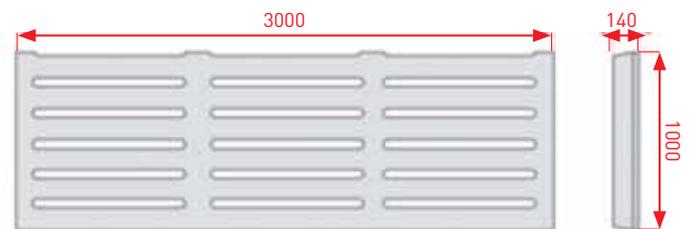
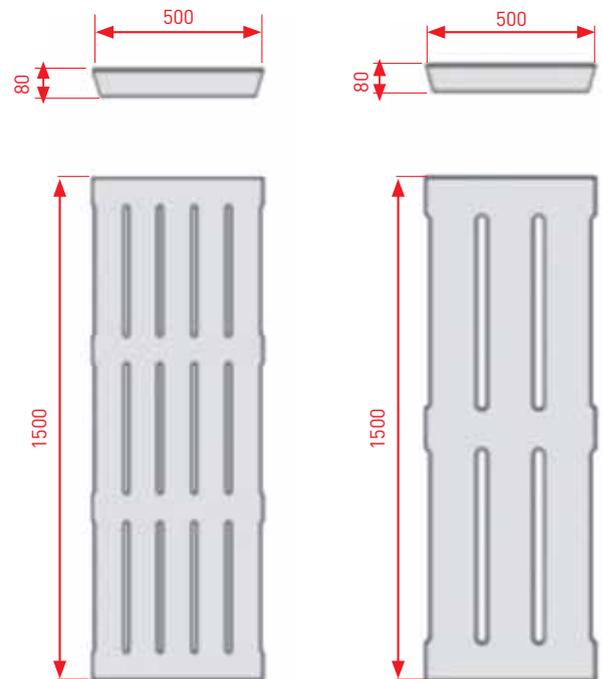
# PARRILLAS PARA VACAS

## TERNEROS

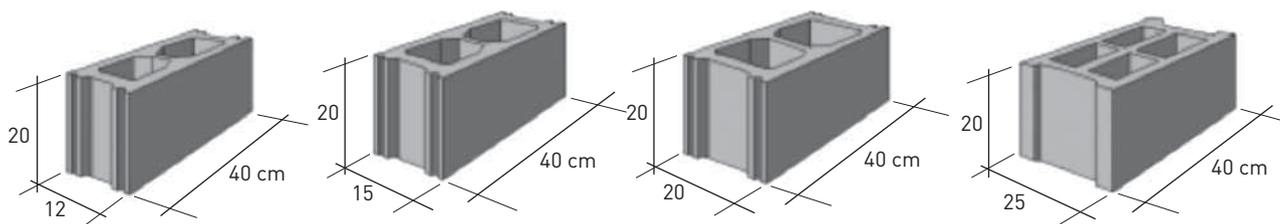
LARGO	ANCHO	ALTO	RANURA	PISADA	BARRAS
700	1240	80	3	100	0
1000	1240	80	3	100	0
1500	1240	80	3	100	0
2100	1240	100	3	100	1
2400	1240	130	3	100	1
3000	1240	150	3	100	2

## VACAS

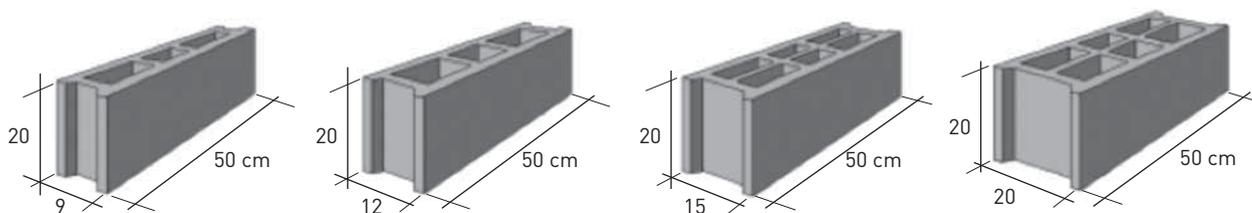
LARGO	ANCHO	ALTO	RANURA	PISADA	BARRAS
700	1240	150	4	100	0
1000	1240	150	4	100	0
1500	1240	150	4	100	0
2100	1240	150	4	100	1
2040	770	200	4	100	1
2400	1240	150	4	100	0
3000	1240	150	4	100	2
3500	770	200	4	100	1
4000	770	200	4	100	2



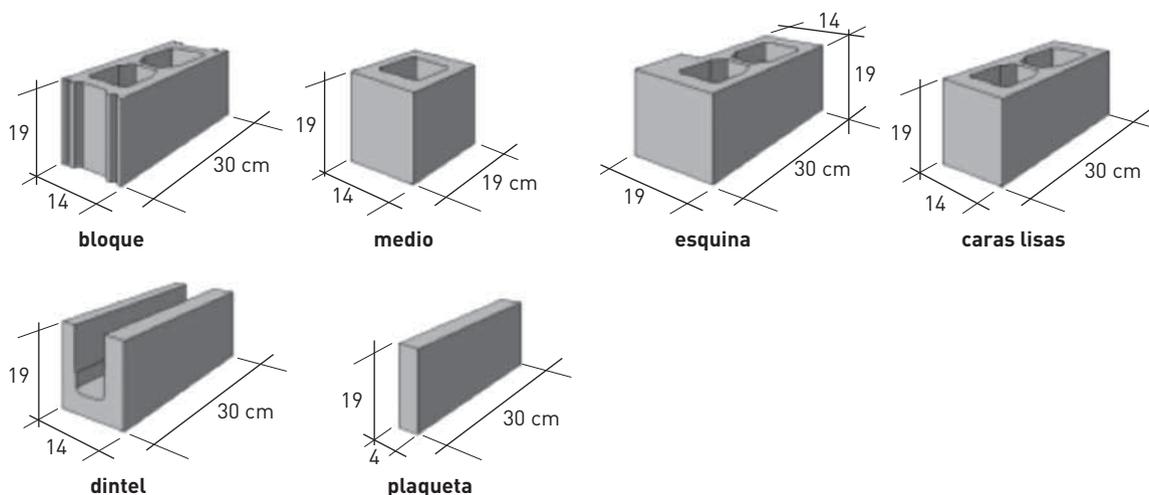
# BLOQUES



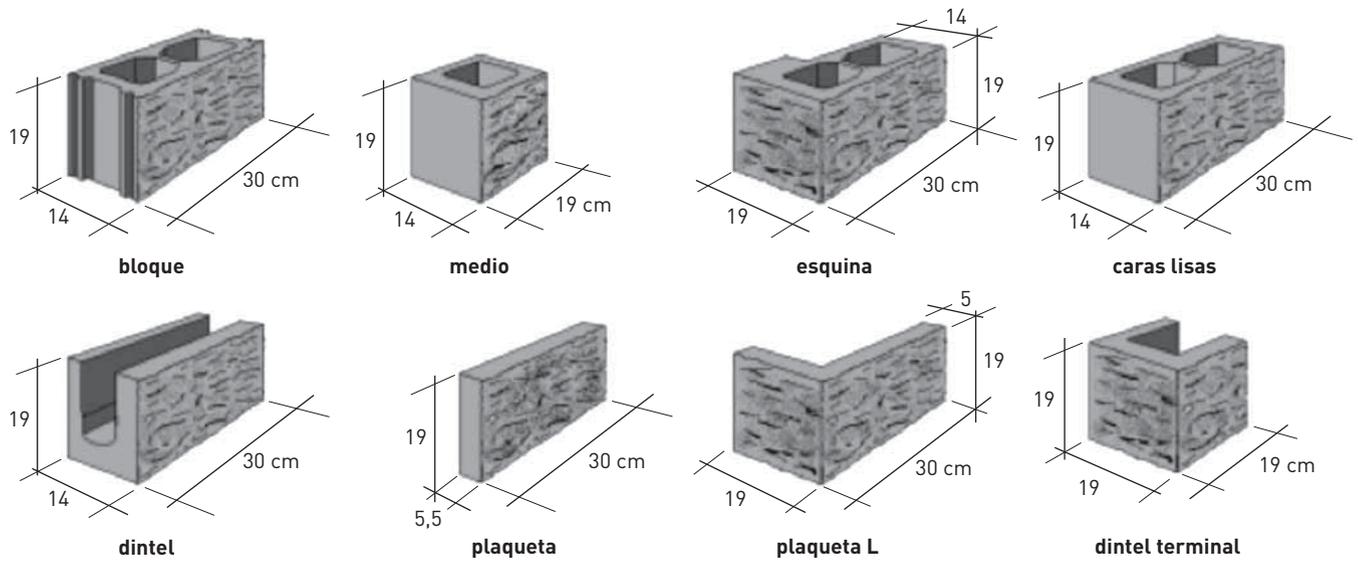
MEDIDAS MODULARES	MEDIDAS REALES	PESO kg Unid.	PESO kg Palet	Unidades M2	Unidades palet
12 x 20 x 40	12 x 19 x 39	11.5	1.400	12.5	120
15 x 20 x 40	14 x 19 x 39	12.5	1.370	12.5	108
20 x 20 x 40	19 x 19 x 39	15	1.110	12.5	72
25 x 20 x 40	24.5 x 19.5 x 39	19	1.160	12.5	60



MEDIDAS MODULARES	MEDIDAS REALES	PESO kg Unid.	PESO kg Palet	Unidades M2	Unidades palet
9 x 20 x 50	8.8 x 19.5 x 49	11.2	1.500	10	132
12 x 20 x 50	11.8 x 19.5 x 49	12.5	1.220	10	96
15 x 20 x 50	14.8 x 19.5 x 49	16.5	1.400	10	84
20 x 20 x 50	19.8 x 19.5 x 49	20	1.220	10	60



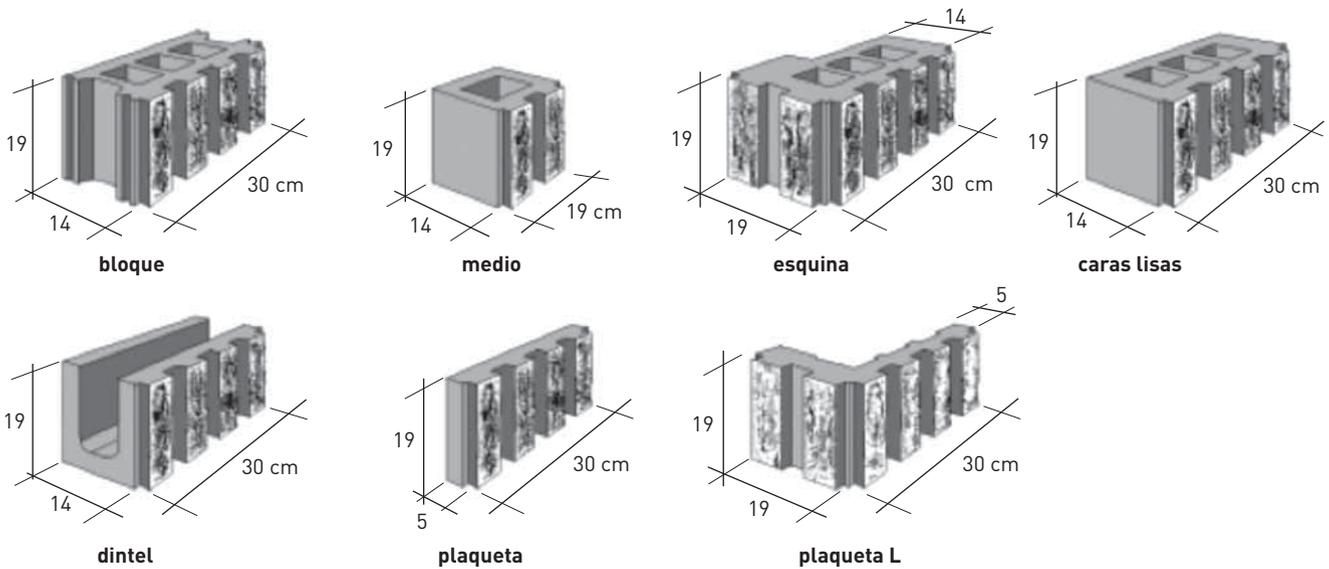
## BLOQUE SPLIT



PRODUCTO	MEDIDAS MODULARES	PESO kg Unid.	PESO kg Palet	Unid. M2	Unid. palet
BLOQUE	15 x 20 x 40	14.5	1.590	12.5	108
	20 x 20 x 40	17.5	1.280	12.5	72
MEDIO	15 x 20 x 20	7	1.490	25	210
	20 x 20 x 20	10	1.520	25	150
ESQUINA	15 x 20 x 40	15	1.260	5	84
	20 x 20 x 40	16	1.170	5	72
CARAS LISAS	15 x 20 x 40	14	1.530	5	108
	20 x 20 x 40	20	1.460	5	72
DINTEL	15 x 20 x 40	15	1.640	2.5	108
	20 x 20 x 40	19	1.390	2.5	72
PLAQUETA	6 x 20 x 40	8.5	1.200	12.5	140
PLAQUETA L	20 x 20 x 40	10	-	5	-
DINTEL TERMINAL	20 x 20 x 20	8	-	5	-



## BLOQUE R-8

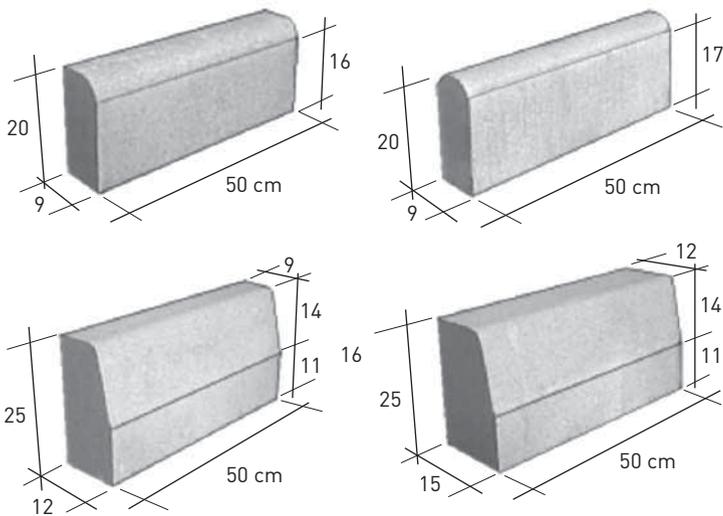


# VENTANAS

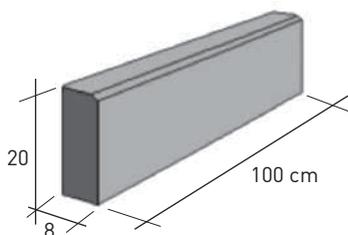
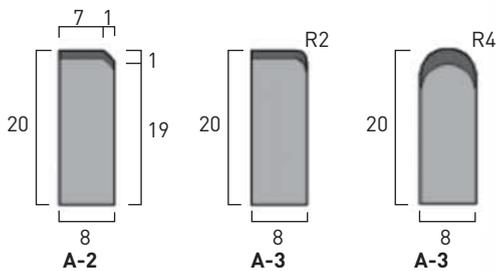
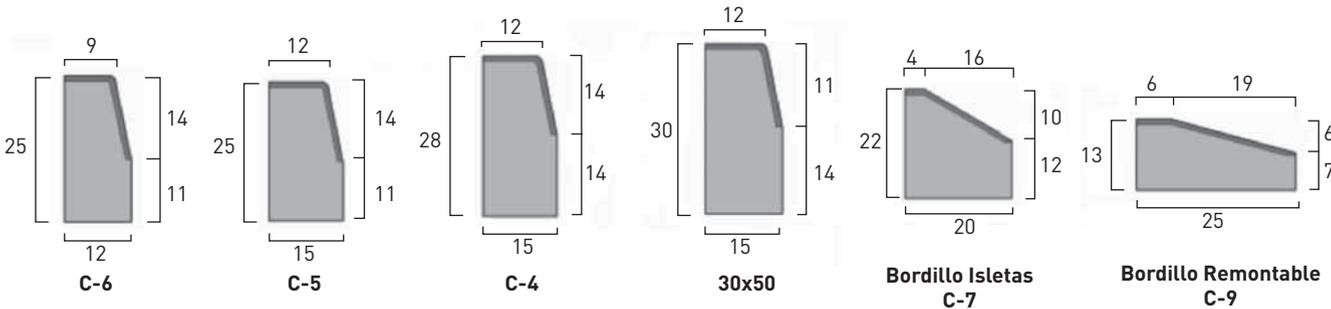


# BORDILLOS

## MONOCAPA



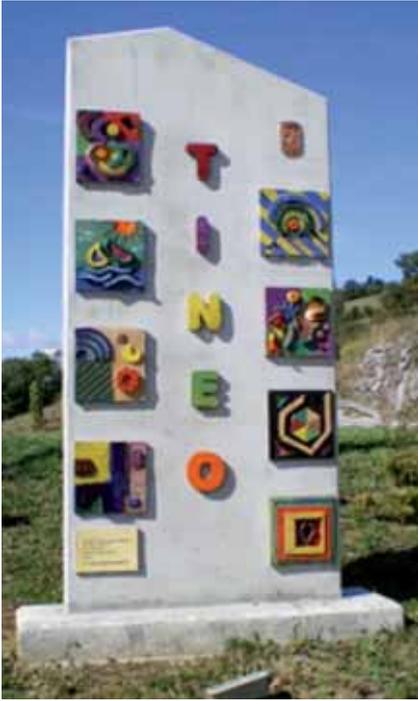
## BICAPA



# OTROS PRODUCTOS DE EXTERIOR

Prefabricados Alve tiene una extensa gama de productos para exterior como monolitos, pasarelas, elementos decorativos, portabicicletas, bebederos, etc.





# PÉRGOLAS Y MARQUESINAS







El Picu, s/n

33192 Pruvia - Llanera (Asturias)

T. 985 266 411 F. 985 266 409

[correo@prefabricadosalve.com](mailto:correo@prefabricadosalve.com)

[www.prefabricadosalve.com](http://www.prefabricadosalve.com)